

HF500

HF522STH 011

- ✓ Motor Direct Impulse
- ✓ Autonomie indelungata fara cablu
- ✓ Duza motorizata si mentenanta usoara
- ✓ Depozitare compacta
- ✓ Quick Park&Go
- ✓ LED lateral
- ✓ Incarcare rapida
- ✓ Baterie detasabila
- ✓ Accesorii de curatare
- ✓ Perie unica

CARACTERISTICI

Nume produs	HF522STH 011
Codul produsului	39400989
Cod EAN	8059019049953
Producător	Candy Hoover Group S.r.l.
Culoarea principala a produsului	Gri Titanium
Colectarea prafului	Fara sac

CARACTERISTICI TEHNICE

Tip baterie	Li-Ion
Led - Indicator de stare a bateriei	Da
Aplicatie IoT	Nu
Numar pachete baterii incluse	1
Power control	2 nivele si turbo
Putere (W)	290
Voltaj (V)	22
Timp functionare (pana la)	45

Incarcare initiala	12
Timp de reincarcare (ore)	2,5
Indicator incarcare baterie	Da
Sistem de separare	Tehnologie Single Cyclone
Anti-rasucire	Da
Capacitate rezervor (l)	0,45
impuls de putere Turbo	Da

CONFORT

Pozitie verticala de stand by	Da
Golire usoara a rezervorului	Da
Sistem rapid de detasare a periei	Da
Sistem de manipulare usoara	Da
Toate tipurile de podele	Da
Taste cu atingere	Da
Maner imbracat in cauciuc	Da
Maner integrat	Da

ACCESORII

Perie motorizata	Da
Lumini Nozzle condus	Da
perie de curatare profunda	Nu
Indepartarea parului animalelor de companie	Nu
Accesoriu spatii inguste	Da
Accesoriu lung pentru spatii inguste	Da
Cap pentru mobila	Nu
Perie pentru praf	Nu
Perie si cap 2in1 pentru spatii inguste	Da

PERFORMANTE

DIMENSIUNI	
Inaltime produs (mm)	1079
Latime	252
Adancime totala (mm)	195
Inaltime produs ambalat (mm)	102
Latime produs ambalat (mm)	658
Adancime produs ambalat (mm)	368
Greutate (kg) - doar curatitor	2,48
Greutate neta (kg)	2,96
Greutate bruta (kg)	4,5