



Integrado

HBG750X/1

- ✓ Luz Led
- ✓ 3 Velocidades diferentes
- ✓ Filtro para gorduras em alumínio

CARACTERÍSTICAS PRINCIPAIS

Nome do produto	HBG750X/1
Código do produto	36901823
Código de barras	8059019052618
Fabricante	Candy Hoover Group S.r.l.
Tipo de instalação	Encastre,
Tipologia	Integrado

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Conectividade	Não
Frequência (Hz)	50
Tipo de filtro	Multicamada com cassete
Potência total das lâmpadas	4
Tipo de controle	Mecânico de correção
Número de motores	1
Tipo de lâmpadas utilizadas	LED
Voltagem (V)	220-240

PROGRAMAS E FUNÇÕES

Posição boost	Não
Número de definições de velocidade	3

ESTÉTICA

Cor	Inox
Material do corpo	Inox

DESEMPENHO

Fluxo de ar na velocidade máxima Qmax (m ³ / h)	615
Classe de eficiência energética (2010/30/EC)	B
Emissões de potência sonora na velocidade máxima (dB)	70
Potência (W)	<1000 W

DIMENSÕES

Altura do produto (mm)	254
Altura do produto, sem chaminé (mm)	254
Largura do produto (mm)	750
Profundidade total do produto (mm)	295
Altura do produto embalado (mm)	320
Largura do produto embalado (mm)	775
Profundidade do produto Embalado (mm)	315
Diâmetro da saída de ar (mm)	150
Peso líquido (kg)	7,1
Peso bruto (kg)	8,8