

Série 4

HWQ90B416FWBB



- ✓ Motor Inverter
- ✓ Tecnologia Instant Mix
- ✓ Junta antibacteriana
- ✓ Steam Plus
- ✓ I-Time
- ✓ Classe A
- ✓ AquaStop

Características Principais

Nome do produto	HWQ90B416FWBB-S
Código do produto	31801014
Código de barras	8059019040134
Fabricante	Candy Hoover Group S.r.l.
Capacidade de carga (kg)	9
Velocidade de rotação máxima (rpm)	1600
Encastre/Instalação livre	Encastre,
Tipo de carregamento	Frontal

Características técnicas

Painel eletrónico	Visor por toque
Motor	Inverter BPM

Material do tambor	Inox
Volume do tambor (l)	58
Tipo de ficha	Schuko
Voltagem (V)	220-240
Conectividade	Não

Programas e funções

Aquastop	yes
Número de programas	15+1
Opções de início diferido	Sim (até 24h)
Características principais	Mix Power System
Autodose	Não
Vapor	Sim

Estética

Cor do corpo	Glossy Black
Cor/Material da porta	Preto + Fumado

Desempenho e Consumo

Classe de eficiência energética	A
Classe de eficiência de centrifugação	B
Consumo de energia ponderado [100 ciclos, eco 40-60]	49
Duração do programa capacidade nominal	3:48
Consumo de água (l)	46
Classificação energética do nível de ruído na centrifugação EN 60704-4	76
Classe de emissão de ruído acústico aerotransportado	B

Dimensões

Altura do produto (mm)	820
Largura do produto (mm)	600
Profundidade total do produto (mm)	540
Profundidade da cabine mm (sem tubos e porta)	470
Altura do produto embalado (mm)	875
Largura do produto embalado (mm)	650
Profundidade do produto Embalado (mm)	570
Peso líquido (kg)	64,1
Peso bruto (kg)	66,1