



HF500

HF522STH 011

- ✓ Direct impulse motor
- ✓ Long autonomy with no cable
- ✓ Motorised nozzle with easy maintenance
- ✓ Compact storage
- ✓ Quick PARK&GO
- ✓ Wider led lights diffusion
- ✓ Fast re-charging
- ✓ Removable battery pack
- ✓ Tools on board
- ✓ One unique brushbar
- ✓ Practical touch display
- ✓ Led lights control

HOOFDKENMERKEN

Productnaam	HF522STH 011
Productcode	39400989
EAN code	8059019049953
Manufacturer	Candy Hoover Group S.r.l.
Kleur	Grijs Titanium
Met stofzak/zonder stofzak	Zonder zak

TECHNISCHE SPECIFICATIES

Soort batterij	Li-Ion
Led - Batterij status indicator	Ja
IoT App	None
Aantal meegeleverde batterijen	1
Regelbaar vermogen	2 levels en turbo

Vermogen (W)	290
Ampere (V)	22
Autonomie (tot)	45
Eerste oplaad (uur)	12
Time to recharge (hours)	2,5
Oplaad indicator	Ja
Scheidingsysteem	Cycloon technologie
Anti-Twist	Ja
Inhoud reservoir (l)	0,45
Turbo power boost	Ja

COMFORT

Verticale parking positie	Ja
Gemakkelijk legen van het reservoir	Ja
Snel borstelkliksysteem	Ja
Gemakkelijk manoeuvreerbaar	Ja
Alle vloeren	Ja
Touch	Ja
Zacht handvat	Ja
Geïntegreerd handvat	Ja

ACCESSOIRES

Gemotoriseerde borstel	Ja
Zuigmond met led lichten	Ja
diepe reiniging borstel	Nee
Dierenhaarborstel	Nee
Kierenzuigmond	Ja
Lange kierenzuigmond	Ja

Meubelzuigmond	Nee
Stofborstel	Nee
2 in 1 kieren en stof mondstuk	Ja

PRESTATIES

AFMETINGEN

Hoogte (mm)	1079
Breedte van het toestel (mm)	252
Diepte van het toestel (mm)	195
Hoogte met verpakking (mm)	102
Breedte van toestel met verpakking (mm)	658
Diepte van product met verpakking (mm)	368
Gewicht (kg) - alleen stofzuiger	2,48
Gewicht zonder verpakking (kg)	2,96
Gewicht met verpakking (kg)	4,5