



## Verticale

## CUQS 513EWH

- Cassetto ampio: elevata capacità di conservazione
- ✓ Maniglia esterna
- ✓ Porta reversibile
- ✓ Classe E
- ✓ Tecnologia Low Frost

Caratteristiche principali	
Codice EAN	8059019073286
Codice prodotto	37001577
Modello	CUQS 513EWH
Categoria prodotto	Congelatore ad armadio
Fabbricante	Candy Hoover Group S.r.l.
Tipologia d'installazione	Libera installazione

Caratteristiche tecniche	
App dedicata	hOn
Connettività	Contenuti Extra in App
Sbrinamento	Manuale
Display	No
Sistema Frost Free	Static

Potenza (W)	120
Frequenza (Hz)	50
Tensione (V)	220-240
Corrente (A)	0.8

Pannello di controllo esterno
Assente
Termostato meccanico con LED
No
No
No
No
Sì

Estetica	
Colore della struttura / mobile	Bianco
Materiale cassetti	Plastica trasparente
Numero di piedini regolabili	2
Numero di cassetti	4
Porta reversibile	Sì
Posizione cerniera	destra

Performance	
SN	Si
N	Si
ST	Si
Т	No

Storage Period in Event of Power Failure (h)	9
Classe di efficienza energetica	E
Annual energy consumption	189
Acoustical noise class	С
Rumorosità (dBA)	38
Classe di congelamento (numero di stelle)	4
Total Unit Capacity (I)	163
Total Capacity Frozen Compartment (I)	163
Super Freezing	No
Freezing capacity (kg/24h) - NEW (2010/30/EC)	7,5
Dimensioni	
Altezza del prodotto (mm)	1380
Larghezza del prodotto (mm)	545
Profondità del prodotto (mm)	565
Altezza del prodotto imballato (mm)	1425
Larghezza del prodotto imballato (mm)	584
Profondità del prodotto imballato (mm)	594
Peso netto (kg)	38

44,5

Peso lordo (kg)