



Fresco 400

CNBQT3519EW

- ✓ Fridge Blackout Alert: avvisi immediati in caso di disconnessione per evitare sprechi
- ✓ Adaptive Humidity Area: la soluzione semplice che regola automaticamente l'umidità ideale grazie alla tecnologia Natura Fiber, mantenendo frutta e verdura sempre al top
- ✓ Circle Fresh: freschezza che dura più a lungo grazie al flusso d'aria laterale che mantiene i tuoi alimenti freschi più a lungo

Caratteristiche principali

Modello	CNBQT3519EW
Codice prodotto	34901737
Codice EAN	8059019107363
Fabbricante	Candy Hoover Group S.r.l.
Tipo prodotto	2 porte
Categoria prodotto	Frigorifero
Tipologia d'installazione	Incasso
Tecnologia	No Frost
Display	Sì

Caratteristiche tecniche

Fresher Tech	Humidity Zone
Connettività	Controllo remoto avanzato e contenuti extra in App (Wi-Fi + BLUETOOTH®)
App dedicata	hOn
Modalità erogazione acqua	Nessuna

Ice maker	No
Chiller - Fresh zone	No
Tipo di sbrinamento nel congelatore	Automatico no frost
Tipo di sbrinamento nel frigorifero	Automatico
Guarnizioni	Rimovibili
Luce	Led
Multiflow column	Sì
Ventola interna reparto frigorifero	Sì
Corrente (A)	1.3
Frequenza (Hz)	50
Tensione (V)	220-240

Display

Pannello di controllo	Elettronico
Posizione del pannello di controllo	Pannello di controllo esterno
Indicatore porta aperta - frigorifero	Acustico
Funzione Holiday	Sì
Funzione Lock	No
Funzione Smart Cool	Sì
Funzione Super Cooling	Sì
Super Freezing	Sì
Temperatura regolabile	Frigorifero

Estetica

Colore del prodotto	Bianco
Materiale/Colore balconcini della controporta	Plastica trasparente
Materiale dei ripiani	Vetro
Ripiani per bottiglie	No
Sistema di installazione della copertura della porta	Scorrevole
Posizione cerniera	A destra
Porta reversibile	Sì

Numero totale di balconcini	5
Numero di cassette per frutta e verdura	2
Numero di cassette nel congelatore	2
Numero di vaschette partauovo	1 trasparente
Numero di porta-ghiaccio	1 trasparente
Numero di ripiani regolabili nello scomparto frigorifero	3+1

Performance e consumi

Classe climatica	SN N ST T
Storage Period in Event of Power Failure (h)	9
Classe di efficienza energetica	E
Annual energy consumption	226
Acoustical noise class	B
Rumorosità (dBA)	35
Star Rating	4
Total Unit Capacity (l)	284
Total Freezing Capacity	6
Total Capacity Unfrozen Compartment (l)	211
Total Capacity Frozen Compartment (l)	73

Dimensioni

Profondità del prodotto imballato (mm)	613
Altezza del prodotto imballato (mm)	2048
Larghezza del prodotto imballato (mm)	584
Altezza del prodotto (mm)	1935
Larghezza del prodotto (mm)	540
Profondità del prodotto (mm)	550
Peso lordo (kg)	67
Peso netto (kg)	60