



H-FRIDGE 500 NO FROST

HOBT5519DW



- ✓ Trattamento Hygiene Gasket
- ✓ Porte Reversibili
- ✓ Classe D

Caratteristiche principali

Modello	HOBT5519DW
Codice prodotto	34901552
Codice EAN	8059019075204
Fabbricante	Candy Hoover Group S.r.l.
Tipo prodotto	2 porte
Tecnologia	No Frost
Display	Sì
Categoria prodotto	Congelatore basso
Tipologia d'installazione	Incasso

Caratteristiche tecniche

Connettività	Controllo remoto avanzato e contenuti extra in App (Wi-Fi + BLUETOOTH®)
App dedicata	hOn
My Zone	No
Humidity Zone	No
Dry Zone	No
Antioxidant Zone	No
ABT	No
T-ABT	No
Fresher Shield	No
Fresher Sensor	No
Fresher Pad	No
Fresh Box	No
Day Light	No
Instant Cool Box	No
Auto Ice Maker	No
Direct Access drawer	No
Ice maker	No
Chiller - Fresh zone	No
Tipo di sbrinamento nel congelatore	Automatico
Tipo di sbrinamento nel frigorifero	Automatico
Guarnizioni	Rimovibili
Luce	Led
Multiflow column	Sì
Ventola interna reparto frigorifero	No
Corrente (A)	1.2
Frequenza (Hz)	50

Tensione (V)	220-240
--------------	---------

Display

Posizione del pannello di controllo	Pannello di controllo esterno
Pannello di controllo	Elettronico
Indicatore porta aperta - frigorifero	Acustico
Funzione Holiday	Sì
Funzione Lock	No
Funzione Smart Cool	Sì
Funzione Super Cooling	Sì
Super Freezing	Sì
Temperatura regolabile	Controllo separato temperatura frigorifero e freezer

Estetica

Colore del prodotto	Bianco
Materiale/Colore balconcini della controporta	Plastica trasparente
Materiale dei ripiani	Vetro
Finitura ripiani	Profilo silver
Ripiani per bottiglie	Sì
Portabottiglie	Portabottiglie cromato
Sistema di installazione della copertura della porta	Scorrevole
Posizione cerniera	A destra
Porta reversibile	Sì
Numero totale di balconcini	5
Numero di cassetti per frutta e verdura	2
Numero di cassetti nel congelatore	3
Numero di vaschette partauovo	1 trasparente

Numero di porta-ghiaccio	1 trasparente
Numero di ripiani regolabili nello scomparto frigorifero	3+1

Performance e consumi

SN	Si
N	Si
ST	Si
T	No
Storage Period in Event of Power Failure (h)	12
Classe di efficienza energetica	D
Annual energy consumption	172
Acoustical noise class	B
Rumorosità (dBA)	32
Star Rating	4
Total Unit Capacity (l)	281
Total Freezing Capacity	5
Total Capacity Unfrozen Compartment (l)	219
Total Capacity Frozen Compartment (l)	62

Dimensioni

Altezza del prodotto (mm)	1935
Larghezza del prodotto (mm)	540
Profondità del prodotto (mm)	545
Altezza del prodotto imballato (mm)	1996
Larghezza del prodotto imballato (mm)	580
Profondità del prodotto imballato (mm)	597
Peso lordo (kg)	75
Peso netto (kg)	73,4