



## H-FRIDGE 300 TOTAL NO FROST

HOBT5518DW

- ✓ Classe D
- ✓ Porte Reversibili
- ✓ Raffreddamento e congelamento rapido su richiesta
- ✓ Rapida installazione

Caratteristiche principali	
Modello	HOBT5518DW
Codice prodotto	34901514
Codice EAN	8059019055701
Fabbricante	Candy Hoover Group S.r.l.
Tipo prodotto	2 porte
Tecnologia	No Frost
Display	Sì
Categoria prodotto	Frigorifero
Tipologia d'installazione	Incasso
ologia d'installazione	Incasso

Caratteristiche tecniche	
Connettività	Controllo remoto avanzato e contenuti extra in App (Wi-Fi + BLUETOOTH®)
App dedicata	hOn
My Zone	No
Humidity Zone	No
Dry Zone	No
Antioxidant Zone	No
ABT	No
T-ABT	No
Fresher Shield	No
Fresher Sensor	No
Fresher Pad	No
Fresh Box	No
Day Light	No
Instant Cool Box	No
Auto Ice Maker	No
Direct Access drawer	No
Ice maker	No
Chiller - Fresh zone	No
Tipo di sbrinamento nel congelatore	Automatico
Tipo di sbrinamento nel frigorifero	Automatico
Guarnizioni	Rimovibili
Luce	Led
Multiflow column	Sì
Ventola interna reparto frigorifero	No
Corrente (A)	1.2
Frequenza (Hz)	50
Tensione (V)	220-240

Display	
Posizione del pannello di controllo	Pannello di controllo esterno
Pannello di controllo	Elettronico
Indicatore porta aperta - frigorifero	Acustico
Funzione Holiday	Sì
Funzione Lock	No
Funzione Smart Cool	Sì
Funzione Super Cooling	Sì
Super Freezing	Sì
Temperatura regolabile	Controllo separato temperatura frigorifero e

freezer

Estetica	
Colore del prodotto	Bianco
Finitura balconcini controporta	Goffrato
Materiale/Colore balconcini della controporta	Plastica trasparente
Materiale dei ripiani	Vetro
Ripiani per bottiglie	Sì
Sistema di installazione della copertura della porta	Scorrevole
Posizione cerniera	A destra
Porta reversibile	No
Numero totale di balconcini	4
Numero di cassetti per frutta e verdura	1
Numero di cassetti nel congelatore	3
Numero di vaschette partauovo	1 trasparente
Numero di porta-ghiaccio	1 trasparente
Numero di ripiani regolabili nello scomparto frigorifero	3+1

## Performance e consumi Classe climatica Classe climatica: N Storage Period in Event of Power Failure (h) Classe di efficienza energetica D Annual energy consumption 173 Acoustical noise class В Rumorosità (dBA) 34 **Star Rating** Total Unit Capacity (I) 248 **Total Freezing Capacity** 4,5 Total Capacity Unfrozen Compartment (I) 186 Total Capacity Frozen Compartment (I) 62 Dimensioni 1772 Altezza del prodotto (mm) Larghezza del prodotto (mm) 540 Profondità del prodotto (mm) 545

Altezza del prodotto imballato (mm)

Larghezza del prodotto imballato (mm)

Profondità del prodotto imballato (mm)

Peso lordo (kg)

Peso netto (kg)

1832

580

597

69

67