

HTW5618EWMG(UK)



- ✓ Tecnologia Total No Frost: previene la formazione di ghiaccio
- ✓ Tecnologia Haier Air Surround: alimenti conservati più a lungo
- ✓ Cassetti Direct Access: accesso senza sforzo e migliore visibilità
- ✓ Cassetto Humidity Zone e My Zone
- ✓ Display interno a doppia impostazione
- ✓ Haier Artificial Intelligence
- ✓ Ripiani Flexi Glass Shelf: massima modularità
- ✓ Classe E

## Caratteristiche principali

Modello	HTW5618EWMG(UK)
Codice prodotto	34005543
Codice EAN	6901018088445
Fabbricante	Haier Smart Home Co. Ltd.
Tipo prodotto	3 porte
Tecnologia	No Frost
Display	Sì
Categoria prodotto	Congelatore basso
Tipologia d'installazione	Libera installazione

## Caratteristiche tecniche

## Connettività

Controllo remoto avanzato e contenuti extra in App  
(Wi-Fi + BLUETOOTH®)

App dedicata	hOn
My Zone	Si
Humidity Zone	Si
Dry Zone	No
Antioxidant Zone	No
ABT	No
T-ABT	No
Fresher Shield	No
Fresher Sensor	No
Fresher Pad	No
Fresh Box	No
Day Light	No
Instant Cool Box	No
Auto Ice Maker	No
Direct Access drawer	Si
Modalità erogazione acqua	Con tanica interna
Ice maker	No
Chiller - Fresh zone	No
Tipo di sbrinamento nel congelatore	Automatico
Tipo di sbrinamento nel frigorifero	Automatico
Luce	Led
Ventola interna reparto frigorifero	No
Corrente (A)	1.4
Frequenza (Hz)	50
Tensione (V)	220-240

## Display

Posizione del pannello di controllo	Pannello di controllo esterno
Pannello di controllo	Elettronico
Funzione Holiday	No
Funzione Lock	No
Funzione Smart Cool	No
Super Freezing	Sì
Temperatura regolabile	Frigorifero

## Estetica

Colore del prodotto	Silver
Materiale/Colore balconcini della controporta	Plastica trasparente
Materiale dei ripiani	Vetro
Ripiani per bottiglie	No
Guida telescopica	Not Available
Maniglie	Comoda maniglia integrata
Posizione cerniera	A destra
Porta reversibile	Sì
Numero totale di balconcini	4
Numero di cassette per frutta e verdura	1
Numero di cassette nel congelatore	3
Numero di ripiani regolabili nello scomparto frigorifero	3+1

## Performance e consumi

Classe climatica	Classe climatica: ST
Storage Period in Event of Power Failure (h)	11
Classe di efficienza energetica	E
Annual energy consumption	270
Acoustical noise class	C

Rumorosità (dBA)	37
Star Rating	4
Total Unit Capacity (l)	357
Total Freezing Capacity	10
Total Capacity Unfrozen Compartment (l)	232
Total Capacity Frozen Compartment (l)	125

## Dimensioni

Altezza del prodotto (mm)	1850
Larghezza del prodotto (mm)	595
Profondità del prodotto (mm)	667
Altezza del prodotto imballato (mm)	1944
Larghezza del prodotto imballato (mm)	663
Profondità del prodotto imballato (mm)	748
Peso lordo (kg)	86
Peso netto (kg)	78