



H/Care 300

H3W 49L11H-S

- ✓ Efficienza superiore del 45% rispetto alla classe A: prestazioni potenti con minori consumi
- ✓ ProCare Wash: distribuzione uniforme di acqua e detersivo per risultati eccellenti
- ✓ 7 cicli Care: trattamento intelligente per ogni carico
- ✓ Clean Shield™ e Smart Spray: igiene completa per ogni lavaggio
- ✓ Struttura robusta e materiali di alta qualità:

Caratteristiche principali

Modello	H3W 49L11H-S
Codice prodotto	31021249
Codice EAN	8059019124209
Fabbricante	Candy Hoover Group S.r.l.
Capacità di carico (kg)	9
Massima velocità di centrifuga (RPM)	1400
Tipo di installazione	Libera installazione
Tipo di caricamento	Frontale

Caratteristiche tecniche

App dedicata	Nessuna
Elettronica	LED + BUTTONS
Motore	Inverter BPM
Materiale cesto	Acciaio inossidabile
Volume cesto	63
Tipo di spina	Schuko

Tensione (V)	220-240
Connettività	Nessuna

Programmi e funzioni

Numero programmi	16
Partenza ritardata	Sì (fino a 24 ore)
Autodose	No
Vapore	Sì

Estetica

Colore	Bianco
Colore serigrafia	Bianco
Colore oblò	Bianco

Performance e consumi

Classe di efficienza energetica	A
Classe di efficienza centrifuga	B
Consumo energetico ponderato (100 cicli, Eco 40-60)	27
Durata programma capacità nominale	1
Consumo d'acqua	44
Rumorosità in centrifuga	72
Classe di emissione sonora	A

Dimensioni

Profondità complessiva del prodotto (mm)	558
Altezza del prodotto (mm)	850
Profondità del prodotto imballato (mm)	641
Altezza del prodotto imballato (mm)	880
Larghezza del prodotto imballato (mm)	650
Larghezza del prodotto (mm)	595
Profondità del prodotto esclusi porta e tubi (mm)	526

Peso netto (kg)	67
Peso lordo (kg)	70

Programmi e funzioni

Aquastop	No
----------	----