

H/Care 300

H3W 48SBL10H-S

- ✓ Efficienza superiore del 35%: minori consumi energetici a ogni ciclo
- ✓ ProCare Wash: distribuzione uniforme di acqua e detersivo per risultati eccellenti
- ✓ 7 cicli Care: trattamento intelligente per ogni carico
- ✓ Clean Shield™ e Smart Spray: igiene completa per ogni lavaggio
- ✓ Struttura robusta e materiali di alta qualità: affidabilità testata per 20 anni

Caratteristiche principali

Modello	H3W 48SBL10H-S
Codice prodotto	31021234
Codice EAN	8059019123769
Fabbricante	Candy Hoover Group S.r.l.
Capacità di carico (kg)	8
Massima velocità di centrifuga (RPM)	1400
Tipo di installazione	Libera installazione
Tipo di caricamento	Frontale

Caratteristiche tecniche

App dedicata	Nessuna
Elettronica	LED + BUTTONS
Motore	Inverter BPM
Materiale cesto	Acciaio inossidabile
Volume cesto	55
Tipo di spina	Schuko

Tensione (V)	220-240
Connettività	Nessuna

Programmi e funzioni

Numero programmi	16
Partenza ritardata	Sì (fino a 24 ore)
Autodose	No
Vapore	Sì

Estetica

Colore	Bianco
Colore serigrafia	Bianco
Colore oblò	Nero

Performance e consumi

Classe di efficienza energetica	A
Classe di efficienza centrifuga	B
Consumo energetico ponderato (100 cicli, Eco 40-60)	31
Durata programma capacità nominale	1
Consumo d’acqua	40
Rumorosità in centrifuga	72
Classe di emissione sonora	A

Dimensioni

Altezza del prodotto (mm)	850
Larghezza del prodotto (mm)	595
Profondità complessiva del prodotto (mm)	500
Profondità del prodotto esclusi porta e tubi (mm)	473
Altezza del prodotto imballato (mm)	880
Larghezza del prodotto imballato (mm)	650
Profondità del prodotto imballato (mm)	580

Peso netto (kg)	61
Peso lordo (kg)	64

Programmi e funzioni

Aquastop	No