

H/Care 500

H5W 49SBL10GUH-S

- Efficienza superiore del 35%: minori consumi energetici a ogni ciclo
- 7 cicli Care: trattamento intelligente per ogni carico
- Funzione UV: ulteriore igiene per ogni lavaggio, anche a basse temperature
- Interfaccia touch con display a colori: programmi e impostazioni sempre a portata di mano
- App hOn: oltre 60 cicli specializzati e

Caratteristiche principali

Modello	H5W 49SBL10GUH-S
Codice prodotto	31021201
Codice EAN	8059019123417
Fabbricante	Candy Hoover Group S.r.l.
Capacità di carico (kg)	9
Massima velocità di centrifuga (RPM)	1400
Tipo di installazione	Libera installazione
Tipo di caricamento	Frontale

Caratteristiche tecniche

App dedicata	hOn
Elettronica	Touch
Motore	Inverter BPM
Materiale cesto	Acciaio inossidabile
Volume cesto	55
Tipo di spina	Schuko

Tensione (V)	220-240
Connettività	Controllo remoto avanzato e contenuti extra in App (Wi-Fi + BLUETOOTH®)

Programmi e funzioni

Numero programmi	16
Partenza ritardata	Sì (fino a 24 ore)
Autodose	No
Vapore	Sì

Estetica

Colore	Antracite
Colore serigrafia	Nero
Colore oblò	Argento

Performance e consumi

Classe di efficienza energetica	A
Classe di efficienza centrifuga	B
Consumo energetico ponderato (100 cicli, Eco 40-60)	32
Durata programma capacità nominale	1
Consumo d'acqua	42
Rumorosità in centrifuga	72
Classe di emissione sonora	A

Dimensioni

Altezza del prodotto (mm)	850
Larghezza del prodotto (mm)	595
Profondità complessiva del prodotto (mm)	505
Profondità del prodotto esclusi porta e tubi (mm)	473
Altezza del prodotto imballato (mm)	890
Larghezza del prodotto imballato (mm)	650
Profondità del prodotto imballato (mm)	670

Peso netto (kg)	61
Peso lordo (kg)	64

Programmi e funzioni

Aquastop	No