



H-WASH 500

THOS476TM5-S

- ✓ Motore Eco Power Inverter
- ✓ App hOn
- ✓ AI Weight Sense
- ✓ 9 Cicli Care
- ✓ Programmi Speciali
- ✓ Display intuitivo
- ✓ Apertura rapida del cesto

Caratteristiche principali

Modello	THOS476TM5-S
Codice prodotto	31020200
Codice EAN	8059019094212
Fabbricante	Candy Hoover Group S.r.l.
Capacità di carico (kg)	7
Massima velocità di centrifuga (RPM)	1400
Tipo di caricamento	Dall'alto

Caratteristiche tecniche

App dedicata	hOn
Connettività	Controllo remoto avanzato e contenuti extra in App (Wi-Fi + BLUETOOTH®)
Materiale cesto	Acciaio inossidabile
Apertura porta	Gentle Touch
Volume cesto	46

Motore	Inverter BPM
Elettronica	6 digit display
Tecnologia	All in one
Tipo di spina	Schuko
Tensione (V)	220-240

Programmi e funzioni

Numero programmi	16
Autodose	No
Vapore	Sì
Partenza ritardata	Sì (fino a 24 ore)

Estetica

Colore	Bianco
Knob color	Black
Ruote	No

Performance e consumi

Classe di efficienza energetica	A
Classe di efficienza centrifuga	B
Consumo energetico ponderato (100 cicli, Eco 40-60)	45
Durata programma capacità nominale	3:28
Rumorosità in centrifuga	79
Classe di emissione sonora	C
Consumo d'acqua	42

Dimensioni

Altezza del prodotto (mm)	860
---------------------------	-----

Larghezza del prodotto (mm)	405
Profondità complessiva del prodotto (mm)	600
Altezza del prodotto imballato (mm)	890
Larghezza del prodotto imballato (mm)	480
Profondità del prodotto imballato (mm)	650
Peso lordo (kg)	59,5
Peso netto (kg)	58

Programmi e funzioni

Aquastop	No
----------	----