



## H-WASH 550

H5WPB 48BC9/1-S



- ✓ Motore Eco-Power
- ✓ Programma Auto Care
- ✓ Funzione KG Mode Plus
- ✓ Ciclo Allergy Care Pro
- ✓ Scan per etichette
- ✓ Ciclo Steam Care Pro
- ✓ Sistema Power Care
- ✓ Tecnologia Active Balance
- ✓ Set completo di Cicli Care
- ✓ Tutti i vantaggi di essere connessi
- ✓ Classe A, ma più efficiente del 30%

### Caratteristiche principali

Modello	H5WPB 48BC9/1-S
Codice prodotto	31020032
Codice EAN	8059019086354
Fabbricante	Candy Hoover Group S.r.l.
Capacità di carico (kg)	8
Massima velocità di centrifuga (RPM)	1400
Tipo di installazione	Libera installazione
Tipo di caricamento	Frontale

### Caratteristiche tecniche

Elettronica	6 digit display
Motore	Inverter BPM
Materiale cesto	Acciaio inossidabile

Volume cesto	58
Tipo di spina	Schuko
Tensione (V)	220-240
Connettività	Controllo remoto avanzato e contenuti extra in App (Wi-Fi + BLE)
App dedicata	hOn

## Programmi e funzioni

Aquastop	No
Partenza ritardata	Sì (fino a 24 ore)
Tecnologia	All in one
Autodose	No
Vapore	Sì

## Estetica

Colore	Bianco
Knob color	Black
Colore oblò	Nero

## Performance e consumi

Classe di efficienza energetica	A
Classe di efficienza centrifuga	B
Consumo energetico ponderato (100 cicli, Eco 40-60)	33
Durata programma capacità nominale	3:38
Consumo d'acqua	44
Rumorosità in centrifuga	76
Classe di emissione sonora	B

## Dimensioni

Altezza del prodotto (mm)	850
Larghezza del prodotto (mm)	600
Profondità complessiva del prodotto (mm)	530
Altezza del prodotto imballato (mm)	890
Larghezza del prodotto imballato (mm)	650
Profondità del prodotto imballato (mm)	560
Peso netto (kg)	63
Peso lordo (kg)	65