



H-WASH 550

H5WPB49AMBC8/1-S

- ✓ Motore Eco-Power
- √ Programma Auto Care
- √ Funzione KG Mode Plus
- ✓ Ciclo Allergy Care Pro
- √ Scan per etichette
- ✓ Ciclo Steam Care Pro
- ✓ Sistema Power Care
- √ Tecnologia Active Balance
- ✓ Set completo di Cicli Care
- ✓ Tutti i vantaggi di essere connessi
- √ 20% più performante della classe A

Caratteristiche principali	
Modello	H5WPB49AMBC8/1-S
Codice prodotto	31019834
Codice EAN	8059019076867
Fabbricante	Candy Hoover Group S.r.l.
Capacità di carico (kg)	9
Massima velocità di centrifuga (RPM)	1400
Tipo di installazione	Libera installazione
Tipo di caricamento	Frontale

Caratteristiche tecniche	
Elettronica	6 digit display
Motore	Inverter BPM
Materiale cesto	Acciaio inossidabile

Volume cesto	54
Tipo di spina	Schuko
Tensione (V)	220-240
Connettività	Controllo remoto avanzato e contenuti extra in App (Wi-Fi + BLUETOOTH®)
App dedicata	hOn

No
Sì (fino a 24 ore)
All in one
No
Sì

Estetica	
Colore	Bianco
Knob color	Black
Colore oblò	Nero

А
В
40
3:48
46
76
В

Dimensioni	
Altezza del prodotto (mm)	850
Larghezza del prodotto (mm)	600
Profondità complessiva del prodotto (mm)	540
Profondità del prodotto esclusi porta e tubi (mm)	470
Altezza del prodotto imballato (mm)	890
Larghezza del prodotto imballato (mm)	650
Profondità del prodotto imballato (mm)	560
Peso netto (kg)	63
Peso lordo (kg)	65