



## H-WASH 550

H5WPB447AMBCB8-S

- ✓ Motore Eco-Power
- ✓ Programma Auto Care
- ✓ Funzione KG Mode Plus
- ✓ Ciclo Allergy Care Pro
- ✓ Scan per etichette
- ✓ Ciclo Steam Care Pro
- ✓ Sistema Power Care
- ✓ Tecnologia Active Balance
- ✓ Set completo di Cicli Care
- ✓ Tutti i vantaggi di essere connessi
- ✓ 20% più performante della classe A

### Caratteristiche principali

Modello	H5WPB447AMBCB8-S
Codice prodotto	31019792
Codice EAN	8059019075815
Tipo di installazione	Libera installazione
Tipo di caricamento	Frontale
Capacità di carico (kg)	7
Massima velocità di centrifuga (RPM)	1400

### Caratteristiche tecniche

Elettronica	6 digit display
Motore	Inverter BPM
Materiale cesto	Acciaio inossidabile
Volume cesto	48
Tipo di spina	Schuko

Tensione (V)	220-240
Connettività	Controllo remoto avanzato e contenuti extra (Wi-Fi + BLE)
IoT App	hOn

## Programmi e funzioni

Aquastop	No
Partenza ritardata	Sì (fino a 24 ore)
Tecnologia	All in one
Autodose	No
Vapore	Sì

## Estetica

Colore	Nero lucido
Knob color	Black
Colore oblò	Nero

## Performance e consumi

Classe di efficienza energetica	A
Classe di efficienza centrifuga	B
Consumo energetico ponderato (100 cicli, Eco 40-60)	36
Durata programma capacità nominale	3:28
Consumo d'acqua	41
Rumorosità in centrifuga	77
Classe di emissione sonora	C

## Dimensioni

Altezza del prodotto (cm)	85
---------------------------	----

Larghezza del prodotto (cm)	60
Profondità complessiva del prodotto, inclusi porta e tubi (cm)	45
Profondità del prodotto esclusi porta e tubi (mm)	400
Altezza del prodotto imballato (mm)	890
Larghezza del prodotto imballato (mm)	650
Profondità del prodotto imballato (mm)	480
Peso netto (kg)	59
Peso lordo (kg)	61