

H-WASH 550

H5WPB447AMBCB8-S

- ✓ Motore Eco-Power
- ✓ Programma Auto Care
- ✓ Funzione KG Mode Plus
- ✓ Scan per etichette
- ✓ Ciclo Steam Care Pro
- ✓ Sistema Power Care
- ✓ Tecnologia Active Balance
- ✓ Set completo di Cicli Care
- ✓ Tutti i vantaggi di essere connessi
- ✓ 20% più performante della classe A

Caratteristiche principali

Modello	H5WPB447AMBCB8-S
Codice prodotto	31019792
Codice EAN	8059019075815
Fabbricante	Candy Hoover Group S.r.l.
Capacità di carico (kg)	7
Massima velocità di centrifuga (RPM)	1400
Tipo di installazione	Libera installazione
Tipo di caricamento	Frontale

Caratteristiche tecniche

App dedicata	hOn
Elettronica	6 digit display
Motore	Inverter BPM
Materiale cesto	Acciaio inossidabile
Volume cesto	48
Tipo di spina	Schuko

Tensione (V)	220-240
Connettività	Controllo remoto avanzato e contenuti extra in App (Wi-Fi + BLUETOOTH®)

Programmi e funzioni

Partenza ritardata	Sì (fino a 24 ore)
Autodose	No
Vapore	Sì

Estetica

Colore	Nero lucido
Knob color	Black
Colore oblò	Nero

Performance e consumi

Classe di efficienza energetica	A
Classe di efficienza centrifuga	B
Consumo energetico ponderato (100 cicli, Eco 40-60)	36
Durata programma capacità nominale	3:28
Consumo d'acqua	41
Rumorosità in centrifuga	77
Classe di emissione sonora	C

Dimensioni

Profondità complessiva del prodotto (mm)	454
Altezza del prodotto (mm)	850
Profondità del prodotto imballato (mm)	480
Altezza del prodotto imballato (mm)	890
Larghezza del prodotto imballato (mm)	650
Larghezza del prodotto (mm)	600
Profondità del prodotto esclusi porta e tubi (mm)	400
Peso netto (kg)	59

Peso lordo (kg)	61

Programmi e funzioni

Aquastop	No