



H-WASH 550

H5WPB447AMBCB8-S

- ✓ Motore Eco-Power
- √ Programma Auto Care
- √ Funzione KG Mode Plus
- ✓ Ciclo Allergy Care Pro
- √ Scan per etichette
- ✓ Ciclo Steam Care Pro
- ✓ Sistema Power Care
- √ Tecnologia Active Balance
- ✓ Set completo di Cicli Care
- ✓ Tutti i vantaggi di essere connessi
- √ 20% più performante della classe A

Caratteristiche principali	
Modello	H5WPB447AMBCB8-S
Codice prodotto	31019792
Codice EAN	8059019075815
Fabbricante	Candy Hoover Group S.r.l.
Capacità di carico (kg)	7
Massima velocità di centrifuga (RPM)	1400
Tipo di installazione	Libera installazione
Tipo di caricamento	Frontale

Caratteristiche tecniche	
Elettronica	6 digit display
Motore	Inverter BPM
Materiale cesto	Acciaio inossidabile

Volume cesto	48
Tipo di spina	Schuko
Tensione (V)	220-240
Connettività	Controllo remoto avanzato e contenuti extra in App (Wi-Fi + BLUETOOTH®)
App dedicata	hOn

Programmi e funzioni	
Aquastop	No
Partenza ritardata	Sì (fino a 24 ore)
Tecnologia	All in one
Autodose	No
Vapore	Sì
·	

Nero lucido
Black
Nero

Performance e consumi	
Classe di efficienza energetica	А
Classe di efficienza centrifuga	В
Consumo energetico ponderato (100 cicli, Eco 40-60)	36
Durata programma capacità nominale	3:28
Consumo d'acqua	41
Rumorosità in centrifuga	77
Classe di emissione sonora	С

Dimensioni	
Altezza del prodotto (mm)	850
Larghezza del prodotto (mm)	600
Profondità complessiva del prodotto (mm)	454
Profondità del prodotto esclusi porta e tubi (mm)	400
Altezza del prodotto imballato (mm)	890
Larghezza del prodotto imballato (mm)	650
Profondità del prodotto imballato (mm)	480
Peso netto (kg)	59
Peso lordo (kg)	61