



H-WASH 550

H5WPB411AMBC/1-S

- ✓ Motore Eco-Power
- √ Programma Auto Care
- √ Funzione KG Mode Plus
- ✓ Ciclo Allergy Care Pro
- √ Scan per etichette
- ✓ Ciclo Steam Care Pro
- ✓ Sistema Power Care
- √ Tecnologia Active Balance
- ✓ Set completo di Cicli Care
- ✓ Tutti i vantaggi di essere connessi
- ✓ Massima efficienza in classe A

Caratteristiche principali	
Modello	H5WPB411AMBC/1-S
Codice prodotto	31018767
Codice EAN	8059019042800
Fabbricante	Candy Hoover Group S.r.l.
Capacità di carico (kg)	11
Massima velocità di centrifuga (RPM)	1400
Tipo di installazione	Libera installazione
Tipo di caricamento	Frontale

Caratteristiche tecniche	
Elettronica	6 digit display
Motore	Inverter BPM
Materiale cesto	Acciaio inossidabile

Volume cesto	72
Tipo di spina	Schuko
Tensione (V)	220-240
Connettività	Controllo remoto avanzato e contenuti extra in App (Wi-Fi + BLUETOOTH®)
App dedicata	hOn

No
Sì (fino a 24 ore)
Mix Power System +
No
Sì

Estetica	
Colore	Bianco
Knob color	Black
Colore oblò	Nero

А
В
53
4:00
52
80
С

Dimensioni	
Altezza del prodotto (mm)	850
Larghezza del prodotto (mm)	600
Profondità complessiva del prodotto (mm)	630
Profondità del prodotto esclusi porta e tubi (mm)	570
Altezza del prodotto imballato (mm)	890
Larghezza del prodotto imballato (mm)	650
Profondità del prodotto imballato (mm)	650
Peso netto (kg)	68
Peso lordo (kg)	70