



H-WASH 300 PLUS

H3TSM48TAMCE-11



- ✓ Nuovo Motore Inverter
- ✓ KG mode
- ✓ Allergy Care
- ✓ Cicli Care

Caratteristiche principali

Modello	H3TSM48TAMCE-11
Codice prodotto	31011127
Codice EAN	8059019016818
Tipo di caricamento	Dall'alto
Capacità di carico (kg)	8
Massima velocità di centrifuga (RPM)	1400

Caratteristiche tecniche

IoT App	Wizard
---------	--------

Connettività	Contenuti extra e controllo di prossimità (NFC)
Materiale cesto	Acciaio inossidabile
Apertura porta	Slow Motion
Volume cesto	46
Motore	Inverter BPM
Elettronica	Touch
Tecnologia	All in one
Tipo di spina	Schuko
Tensione (V)	220-240

Programmi e funzioni

Aquastop	No
Numero programmi	17
Autodose	No
Vapore	Sì
Partenza ritardata	Sì (fino a 24 ore)

Estetica

Colore	Bianco
Colore/materiale maniglia	Cromato
Colore serigrafia	Grigio
Knob color	White
Ruote	No

Performance e consumi

Classe di efficienza energetica	B
Classe di efficienza centrifuga	B
Consumo energetico ponderato (100 cicli, Eco 40-60)	55

Durata programma capacità nominale	03:38
Rumorosità in centrifuga	79
Classe di emissione sonora	C
Consumo d'acqua	44

Dimensioni

Altezza del prodotto (cm)	86
Larghezza del prodotto (cm)	41
Profondità complessiva del prodotto, inclusi porta e tubi (cm)	60
Altezza del prodotto imballato (mm)	890
Larghezza del prodotto imballato (mm)	480
Profondità del prodotto imballato (mm)	650
Peso lordo (kg)	59,5
Peso netto (kg)	58