



H-WASH 300 LITE

H3W 48TE-11

- ✓ KG mode
- ✓ Allergy Care
- ✓ Cicli Care
- ✓ Lavaggio guidato
- ✓ Classe D
- ✓ Tecnologia NFC

Caratteristiche principali

Modello	H3W 48TE-11
Codice prodotto	31010912
Codice EAN	8059019011486
Tipo di installazione	Libera installazione
Tipo di caricamento	Frontale
Capacità di carico (kg)	8
Massima velocità di centrifuga (RPM)	1400

Caratteristiche tecniche

Elettronica	Touch
Motore	AC

Materiale cesto	Acciaio inossidabile
Volume cesto	58
Tipo di spina	Schuko
Tensione (V)	220-240
Connettività	Contenuti extra e controllo di prossimità (NFC)
IoT App	Wizard

Programmi e funzioni

Aquastop	No
Numero programmi	15+1
Partenza ritardata	Sì (fino a 24 ore)
Autodose	No
Vapore	No

Estetica

Colore	Bianco
Colore oblò	Bianco

Performance e consumi

Classe di efficienza energetica	D
Classe di efficienza centrifuga	B
Consumo energetico ponderato (100 cicli, Eco 40-60)	73
Durata programma capacità nominale	3:38
Consumo d'acqua	44
Rumorosità in centrifuga	79
Classe di emissione sonora	C

Dimensioni

Altezza del prodotto (cm)	85
Larghezza del prodotto (cm)	60
Profondità complessiva del prodotto, inclusi porta e tubi (cm)	52
Profondità del prodotto esclusi porta e tubi (mm)	470
Altezza del prodotto imballato (mm)	890
Larghezza del prodotto imballato (mm)	650
Profondità del prodotto imballato (mm)	560
Peso netto (kg)	65,7
Peso lordo (kg)	67,7