



## H-WASH 500

HW 48AMC/1-S

- ✓ KG mode plus
- ✓ Sistema Power Care
- ✓ Motore Inverter Eco-Power
- ✓ Scan to care: crea il tuo guardaroba virtuale
- ✓ Ciclo igienizzante
- ✓ Active Balance
- ✓ Set completo di 9 Cicli Care
- ✓ Tutti i vantaggi di essere connessi

### Caratteristiche principali

Modello	HW 48AMC/1-S
Codice prodotto	31010845
Codice EAN	8059019010601
Fabbricante	Candy Hoover Group S.r.l.
Capacità di carico (kg)	8
Massima velocità di centrifuga (RPM)	1400
Tipo di installazione	Libera installazione
Tipo di caricamento	Frontale

### Caratteristiche tecniche

App dedicata	hOn
Elettronica	Digit
Motore	Inverter BPM
Materiale cesto	Acciaio inossidabile

Volume cesto	58
Tipo di spina	Schuko
Tensione (V)	220-240
Connettività	Controllo remoto avanzato e contenuti extra in App (Wi-Fi + BLUETOOTH®)

## Programmi e funzioni

Aquastop	No
Partenza ritardata	Sì (fino a 24 ore)
Tecnologia	Mix Power System
Autodose	No
Vapore	Sì

## Estetica

Colore	Bianco
Knob color	White
Colore oblò	Bianco

## Performance e consumi

Classe di efficienza energetica	A
Classe di efficienza centrifuga	B
Consumo energetico ponderato (100 cicli, Eco 40-60)	47
Durata programma capacità nominale	3:38
Consumo d'acqua	44
Rumorosità in centrifuga	77
Classe di emissione sonora	C

## Dimensioni

Altezza del prodotto (mm)	850
Larghezza del prodotto (mm)	600
Profondità complessiva del prodotto (mm)	540
Profondità del prodotto esclusi porta e tubi (mm)	470
Altezza del prodotto imballato (mm)	890
Larghezza del prodotto imballato (mm)	650
Profondità del prodotto imballato (mm)	560
Peso netto (kg)	64
Peso lordo (kg)	66