

H-WASH 500

HW 48AMC/1-S

- ✓ KG mode plus
- ✓ Sistema Power Care
- ✓ Motore Inverter Eco-Power
- ✓ Scan to care: crea il tuo guardaroba virtuale
- ✓ Ciclo igienizzante
- ✓ Active Balance
- ✓ Set completo di 9 Cicli Care
- ✓ Tutti i vantaggi di essere connessi

Caratteristiche principali

Modello	HW 48AMC/1-S
Codice prodotto	31010845
Codice EAN	8059019010601
Fabbricante	Candy Hoover Group S.r.l.
Capacità di carico (kg)	8
Massima velocità di centrifuga (RPM)	1400
Tipo di installazione	Libera installazione
Tipo di caricamento	Frontale

Caratteristiche tecniche

App dedicata	hOn
Elettronica	Digit
Motore	Inverter BPM
Materiale cesto	Acciaio inossidabile
Volume cesto	58
Tipo di spina	Schuko

Tensione (V)	220-240
Connettività	Controllo remoto avanzato e contenuti extra in App (Wi-Fi + BLUETOOTH®)

Programmi e funzioni

Partenza ritardata	Sì (fino a 24 ore)
Tecnologia	Mix Power System
Autodose	No
Vapore	Sì

Estetica

Colore	Bianco
Knob color	White
Colore oblò	Bianco

Performance e consumi

Classe di efficienza energetica	A
Classe di efficienza centrifuga	B
Consumo energetico ponderato (100 cicli, Eco 40-60)	47
Durata programma capacità nominale	3:38
Consumo d'acqua	44
Rumorosità in centrifuga	77
Classe di emissione sonora	C

Dimensioni

Profondità complessiva del prodotto (mm)	540
Altezza del prodotto (mm)	850
Profondità del prodotto imballato (mm)	560
Altezza del prodotto imballato (mm)	890
Larghezza del prodotto imballato (mm)	650
Larghezza del prodotto (mm)	600
Profondità del prodotto esclusi porta e tubi (mm)	470

Peso netto (kg)	64
Peso lordo (kg)	66

Programmi e funzioni

Aquastop	No