



H-WASH 500

HWE 413AMBS/1-S

- ✓ Programma auto care
- ✓ KG mode plus
- ✓ Sistema Power Care
- ✓ Motore Inverter Eco-Power
- ✓ Scan to care: crea il tuo guardaroba virtuale
- ✓ Ciclo igienizzante
- ✓ Active Balance
- ✓ Set completo di 9 Cicli Care
- ✓ Tutti i vantaggi di essere connessi
- ✓ Massima efficienza in classe A

Caratteristiche principali

Modello	HWE 413AMBS/1-S
Codice prodotto	31010835
Codice EAN	8059019010397
Fabbricante	Candy Hoover Group S.r.l.
Capacità di carico (kg)	13
Massima velocità di centrifuga (RPM)	1400
Tipo di installazione	Libera installazione
Tipo di caricamento	Frontale

Caratteristiche tecniche

App dedicata	hOn
Elettronica	Digit
Motore	Inverter BPM
Materiale cesto	Acciaio inossidabile

Volume cesto	83
Tipo di spina	Schuko
Tensione (V)	220-240
Connettività	Controllo remoto avanzato e contenuti extra in App (Wi-Fi + BLUETOOTH®)

Programmi e funzioni

Partenza ritardata	Sì (fino a 24 ore)
Autodose	No
Vapore	Sì

Estetica

Colore	Bianco
Knob color	Black
Colore oblò	Nero

Performance e consumi

Classe di efficienza energetica	A
Classe di efficienza centrifuga	B
Consumo energetico ponderato (100 cicli, Eco 40-60)	56
Durata programma capacità nominale	4:00
Consumo d'acqua	54
Rumorosità in centrifuga	80
Classe di emissione sonora	C

Dimensioni

Altezza del prodotto (mm)	850
Larghezza del prodotto (mm)	600

Profondità complessiva del prodotto (mm)	681
Profondità del prodotto esclusi porta e tubi (mm)	630
Altezza del prodotto imballato (mm)	890
Larghezza del prodotto imballato (mm)	650
Profondità del prodotto imballato (mm)	720
Peso netto (kg)	74
Peso lordo (kg)	76

Programmi e funzioni

Aquastop	No
----------	----