



H-WASH 500

HW 28AMBS/1-S

- ✓ Programma auto care
- ✓ KG mode plus
- ✓ Sistema Power Care
- ✓ Motore Inverter Eco-Power
- ✓ Scan to care: crea il tuo guardaroba virtuale
- ✓ Ciclo igienizzante
- ✓ Active Balance
- ✓ Set completo di 9 Cicli Care
- ✓ Tutti i vantaggi di essere connessi
- ✓ Massima efficienza in classe A

Caratteristiche principali	
Modello	HW 28AMBS/1-S
Codice prodotto	31010333
Codice EAN	8059019003351
Fabbricante	Candy Hoover Group S.r.l.
Capacità di carico (kg)	8
Massima velocità di centrifuga (RPM)	1200
Tipo di installazione	Libera installazione
Tipo di caricamento	Frontale

Caratteristiche tecniche	
Elettronica	Digit
Motore	Inverter BPM
Materiale cesto	Acciaio inossidabile
Volume cesto	58

Tipo di spina	Schuko
Tensione (V)	220-240
Connettività	Controllo remoto avanzato e contenuti extra in App (Wi-Fi + BLUETOOTH®)
App dedicata	hOn

Programmi e funzioni	
Aquastop	No
Partenza ritardata	Sì (fino a 24 ore)
Tecnologia	All in one
Autodose	No
Vapore	Sì

Estetica	
Colore	Bianco
Knob color	Black
Colore oblò	Nero

Performance e consumi	
Classe di efficienza energetica	А
Classe di efficienza centrifuga	В
Consumo energetico ponderato (100 cicli, Eco 40-60)	47
Durata programma capacità nominale	3:38
Consumo d'acqua	44
Rumorosità in centrifuga	74
Classe di emissione sonora	В

Dimensioni

Altezza del prodotto (mm)	850
Larghezza del prodotto (mm)	600
Profondità complessiva del prodotto (mm)	540
Profondità del prodotto esclusi porta e tubi (mm)	470
Altezza del prodotto imballato (mm)	890
Larghezza del prodotto imballato (mm)	650
Profondità del prodotto imballato (mm)	560
Peso netto (kg)	62
Peso lordo (kg)	64