



H-WASH 500

HWE 410AMBS/1-S

- \checkmark Programma auto care
- ✓ KG mode plus
- ✓ Sistema Power Care
- ✓ Motore Inverter Eco-Power
- ✓ Scan to care: crea il tuo guardaroba virtuale
- ✓ Ciclo igienizzante
- ✓ Active Balance
- ✓ Set completo di 9 Cicli Care
- ✓ Tutti i vantaggi di essere connessi
- ✓ Massima efficienza in classe A

Caratteristiche principali	
Modello	HWE 410AMBS/1-S
Codice prodotto	31010282
Codice EAN	8059019002125
Fabbricante	Candy Hoover Group S.r.l.
Capacità di carico (kg)	10
Massima velocità di centrifuga (RPM)	1400
Tipo di installazione	Libera installazione
Tipo di caricamento	Frontale

Caratteristiche tecniche	
Elettronica	Digit
Motore	Inverter BPM
Materiale cesto	Acciaio inossidabile
Volume cesto	62

Tipo di spina	Schuko
Tensione (V)	220-240
Connettività	Controllo remoto avanzato e contenuti extra in App (Wi-Fi + BLUETOOTH®)
App dedicata	hOn

Programmi e funzioni	
Aquastop	No
Partenza ritardata	Sì (fino a 24 ore)
Tecnologia	All in one
Autodose	No
Vapore	Sì

Estetica	
Colore	Bianco
Knob color	Black
Colore oblò	Nero

Performance e consumi	
Classe di efficienza energetica	А
Classe di efficienza centrifuga	В
Consumo energetico ponderato (100 cicli, Eco 40-60)	51
Durata programma capacità nominale	3:59
Consumo d'acqua	51
Rumorosità in centrifuga	78
Classe di emissione sonora	С

Dimensioni

Altezza del prodotto (mm)	850
Larghezza del prodotto (mm)	600
Profondità complessiva del prodotto (mm)	578
Profondità del prodotto esclusi porta e tubi (mm)	510
Altezza del prodotto imballato (mm)	890
Larghezza del prodotto imballato (mm)	650
Profondità del prodotto imballato (mm)	600
Peso netto (kg)	66
Peso lordo (kg)	68