

2D 55 Series 6

HBW5519E



- ✓ Tecnologia Haier Air Surround
- ✓ Humidity Zone
- ✓ Fresh Box
- ✓ Connesso con App hOn
- ✓ Guarnizione Hygiene
- ✓ Tecnologia Total no frost
- ✓ TCS - Temperature Control System
- ✓ Classe energetica E
- ✓ 15% more space vs. standard built-in refrigerator
- ✓ Gestione dello spazio migliorata
- ✓ Display interno a doppia impostazione
- ✓ Funzioni Super Cool e Super Freeze
- ✓ Porte reversibili
- ✓ Haier In-Tech

Caratteristiche principali

Modello	HBW5519E
Codice prodotto	34901387
Codice EAN	8059019031347
Fabbricante	Candy Hoover Group S.r.l.
Tipo prodotto	2 porte
Categoria prodotto	Congelatore basso
Tipologia d'installazione	Incasso
Tecnologia	No Frost

Caratteristiche tecniche

Fresher Tech	Humidity Zone Fresh Box
Connettività	Controllo remoto avanzato e contenuti extra (Wi-Fi + BLUETOOTH®)
App dedicata	hOn
Ice maker	No
Chiller - Fresh zone	No
Tipo di sbrinamento nel congelatore	Automatico
Tipo di sbrinamento nel frigorifero	Automatico
Guarnizioni	Rimovibili
Luce	Led
Multiflow column	Sì
Ventola interna reparto frigorifero	No
Corrente (A)	1.2
Frequenza (Hz)	50
Tensione (V)	220-240

Display

Pannello di controllo	Elettronico
Posizione del pannello di controllo	Pannello di controllo esterno
Indicatore porta aperta - frigorifero	Acustico
Funzione Holiday	Sì
Funzione Lock	No
Funzione Smart Cool	Sì
Funzione Super Cooling	Sì
Super Freezing	Sì
Temperatura regolabile	Controllo separato temperatura frigorifero e freezer

Estetica

Colore del prodotto	Bianco
Materiale/Colore balconcini della controporta	Plastica trasparente
Materiale dei ripiani	Vetro
Finitura ripiani	Profilo silver
Ripiani per bottiglie	Sì
Portabottiglie	Portabottiglie cromato
Sistema di installazione della copertura della porta	Scorrevole
Posizione cerniera	A destra
Porta reversibile	Sì
Numero totale di balconcini	6
Numero di cassette per frutta e verdura	2
Numero di cassette nel congelatore	3
Numero di vaschette partauovo	1 trasparente
Numero di porta-ghiaccio	1 trasparente
Numero di ripiani regolabili nello scomparto frigorifero	3+1

Performance e consumi

Classe climatica	N ST
Storage Period in Event of Power Failure (h)	10
Classe di efficienza energetica	E
Annual energy consumption	215
Acoustical noise class	B
Rumorosità (dBA)	33
Star Rating	4
Total Unit Capacity (l)	281
Total Freezing Capacity	4.5

Total Capacity Unfrozen Compartment (l)	219
Total Capacity Frozen Compartment (l)	62

Dimensioni

Altezza del prodotto (mm)	1935
Larghezza del prodotto (mm)	540
Profondità del prodotto (mm)	545
Altezza del prodotto imballato (mm)	1996
Larghezza del prodotto imballato (mm)	580
Profondità del prodotto imballato (mm)	597
Peso lordo (kg)	69
Peso netto (kg)	68