



2D 60 Serie 3

HDW3618DNPK

- ✓ Tecnologia Total No Frost: previene la formazione di ghiaccio
- ✓ Tecnologia Haier Air Surround: alimenti conservati più a lungo
- ✓ Humidity control for fresher food
- ✓ Luce LED
- ✓ Haier Intelligenza Artificiale
- ✓ Classe D
- ✓ Funzione My Inventory: tieni sempre sotto controllo i tuoi alimenti

Caratteristiche principali

Modello	HDW3618DNPK
Codice prodotto	34005076
Codice EAN	8059019048536
Fabbricante	Candy Hoover Group S.r.l.
Tipo prodotto	2 porte
Categoria prodotto	Congelatore basso
Tipologia d'installazione	Libera installazione
Tecnologia	No Frost
Display	Sì

Caratteristiche tecniche

Fresher Tech	My Zone
Connettività	Controllo remoto avanzato e contenuti extra (Wi-Fi + BLUETOOTH®)
App dedicata	hOn
Ice maker	No

Chiller - Fresh zone	Sì
Tipo di sbrinamento nel congelatore	Automatico
Tipo di sbrinamento nel frigorifero	Automatico
Guarnizioni	Rimovibili
Luce	Led
Multiflow column	Sì
Ventola interna reparto frigorifero	No
Corrente (A)	1
Frequenza (Hz)	50
Tensione (V)	220-240

Display

Pannello di controllo	Elettronico
Posizione del pannello di controllo	Pannello di controllo esterno
Indicatore porta aperta - frigorifero	Acustico
Funzione Holiday	Sì
Funzione Lock	No
Funzione Smart Cool	Sì
Funzione Super Cooling	Sì
Super Freezing	Sì
Temperatura regolabile	Controllo separato temperatura frigorifero e freezer

Estetica

Colore del prodotto	Stainless Steel Look
Finitura balconcini controporta	Profilo silver
Materiale/Colore balconcini della controporta	Fumè
Materiale dei ripiani	Vetro
Finitura ripiani	Profilo silver
Ripiani per bottiglie	No
Portabottiglie	Portabottiglie cromato
Guida telescopica	Not Available

Maniglie	Comoda maniglia integrata
Sistema di installazione della copertura della porta	Fisso con cerniera
Posizione cerniera	A destra
Porta reversibile	Sì
Numero totale di balconcini	5
Numero di cassette per frutta e verdura	1
Numero di cassette nel congelatore	3
Numero di vaschette partauovo	1 bianco
Numero di ripiani regolabili nello scomparto frigorifero	2+2

Performance e consumi

Classe climatica	N ST
Storage Period in Event of Power Failure (h)	10
Classe di efficienza energetica	D
Annual energy consumption	204
Acoustical noise class	C
Rumorosità (dBA)	36
Star Rating	4
Total Unit Capacity (l)	341
Total Freezing Capacity	8
Total Capacity Unfrozen Compartment (l)	222
Total Capacity Frozen Compartment (l)	119

Dimensioni

Altezza del prodotto (mm)	1850
Larghezza del prodotto (mm)	595
Profondità del prodotto (mm)	658
Altezza del prodotto imballato (mm)	1897
Larghezza del prodotto imballato (mm)	655
Profondità del prodotto imballato (mm)	747
Peso lordo (kg)	72

