



H-WASH 550

H5WPB447AMBC/1-S



- ✓ Motore Eco-Power
- ✓ Ciclo Auto Care
- ✓ KG Mode Plus
- ✓ Ciclo Allergy Care Pro
- ✓ Scansione etichette del capo
- ✓ Ciclo Steam Care Pro
- ✓ Sistema Power Care
- ✓ Tecnologia Active Balance
- ✓ Set completo di Cicli Care
- ✓ Tutti i vantaggi di essere connessi
- ✓ Classe Energetica A

Caratteristiche principali

Modello	H5WPB447AMBC/1-S
Codice prodotto	31018685
Codice EAN	8059019040417
Fabbricante	Candy Hoover Group S.r.l.
Capacità di carico (kg)	7
Massima velocità di centrifuga (RPM)	1400
Tipo di installazione	Libera installazione
Tipo di caricamento	Frontale

Caratteristiche tecniche

App dedicata	hOn
Elettronica	6 digit display
Motore	Inverter BPM

Materiale cesto	Acciaio inossidabile
Volume cesto	48
Tipo di spina	Schuko
Tensione (V)	220-240
Connettività	Controllo remoto avanzato e contenuti extra (Wi-Fi + BLUETOOTH®)

Programmi e funzioni

Aquastop	No
Partenza ritardata	Sì (fino a 24 ore)
Tecnologia	Mix Power System
Autodose	No
Vapore	Sì

Estetica

Colore	Bianco
Knob color	Black
Colore oblò	Nero

Performance e consumi

Classe di efficienza energetica	A
Classe di efficienza centrifuga	B
Consumo energetico ponderato (100 cicli, Eco 40-60)	45
Durata programma capacità nominale	3:28
Consumo d'acqua	41
Rumorosità in centrifuga	77
Classe di emissione sonora	C

Dimensioni

Altezza del prodotto (mm)	850
Larghezza del prodotto (mm)	600
Profondità complessiva del prodotto (mm)	454
Profondità del prodotto esclusi porta e tubi (mm)	400
Altezza del prodotto imballato (mm)	890
Larghezza del prodotto imballato (mm)	650
Profondità del prodotto imballato (mm)	480
Peso netto (kg)	59
Peso lordo (kg)	61