



## **H-WASH 500**

HW 48AMC/1-S

- √ kg mode plus
- ✓ Sistema Power Care
- √ Eco-Power Motor
- ✓ Arricchire la vita
- ✓ Ciclo igienizzante
- ✓ Active Balance
- ✓ Set completo di 9 Cicli Care
- ✓ Tutti i vantaggi di essere connessi

Caratteristiche principali	
Modello	HW 48AMC/1-S
Codice prodotto	31010845
Codice EAN	8059019010601
Fabbricante	Candy Hoover Group S.r.l.
Capacità di carico (kg)	8
Massima velocità di centrifuga (RPM)	1400
Tipo di installazione	Libera installazione
Tipo di caricamento	Frontale

Caratteristiche tecniche	
Elettronica	Digit
Motore	Inverter BPM
Materiale cesto	Acciaio inossidabile
Volume cesto	58

Tipo di spina	Schuko
Tensione (V)	220-240
Connettività	Controllo remoto avanzato e contenuti extra (Wi-Fi + BLUETOOTH®)
App dedicata	hOn

Programmi e funzioni	
Aquastop	No
Partenza ritardata	Sì (fino a 24 ore)
Tecnologia	Mix Power System
Autodose	No
Vapore	Sì

Estetica	
Colore	Bianco
Knob color	White
Colore oblò	Bianco

Performance e consumi	
Classe di efficienza energetica	А
Classe di efficienza centrifuga	В
Consumo energetico ponderato (100 cicli, Eco 40-60)	47
Durata programma capacità nominale	3:38
Consumo d'acqua	44
Rumorosità in centrifuga	77
Classe di emissione sonora	С

## Dimensioni

850
600
540
470
890
650
560
64
66