



H-WASH 500

HW 49XMBB/1-S



- ✓ Programma auto care
- ✓ kg mode plus
- ✓ Sistema Power Care
- ✓ Eco-Power Motor
- ✓ Arricchire la vita
- ✓ Ciclo igienizzante
- ✓ Active Balance
- ✓ Set completo di 9 Cicli Care
- ✓ Tutti i vantaggi di essere connessi
- ✓ Classe Energetica A

Caratteristiche principali

Modello	HW 49XMBB/1-S
Codice prodotto	31010440
Codice EAN	8059019004242
Tipo di installazione	Libera installazione
Tipo di caricamento	Frontale
Capacità di carico (kg)	9
Massima velocità di centrifuga (RPM)	1400

Caratteristiche tecniche

Elettronica	Digit
Motore	Inverter BPM
Materiale cesto	Acciaio inossidabile
Volume cesto	58
Tipo di spina	Schuko

Tensione (V)	220-240
Connettività	Controllo remoto avanzato e contenuti extra (Wi-Fi + BLE)
IoT App	hOn

Programmi e funzioni

Aquastop	No
Partenza ritardata	Sì (fino a 24 ore)
Tecnologia	Mix Power System
Autodose	No
Vapore	No

Estetica

Colore	Bianco
Knob color	Black
Colore oblò	Nero

Performance e consumi

Classe di efficienza energetica	A
Classe di efficienza centrifuga	B
Consumo energetico ponderato (100 cicli, Eco 40-60)	49
Durata programma capacità nominale	3:48
Consumo d'acqua	46
Rumorosità in centrifuga	77
Classe di emissione sonora	C

Dimensioni

Altezza del prodotto	85
----------------------	----

Larghezza del prodotto	60
Profondità del prodotto	53
Profondità del prodotto esclusi porta e tubi (mm)	470
Altezza del prodotto imballato (mm)	890
Larghezza del prodotto imballato (mm)	650
Profondità del prodotto imballato (mm)	560
Peso netto (kg)	62
Peso lordo (kg)	64