



H-WASH 500

HWE 49AMBS/1-S

- ✓ Programma auto care
- ✓ kg mode plus
- ✓ Sistema Power Care
- ✓ Eco-Power Motor
- ✓ Arricchire la vita
- ✓ Ciclo igienizzante
- ✓ Active Balance
- ✓ Set completo di 9 Cicli Care
- ✓ Tutti i vantaggi di essere connessi
- ✓ Classe Energetica A

Caratteristiche principali

Modello	HWE 49AMBS/1-S
Codice prodotto	31010289
Codice EAN	8059019002286
Fabbricante	Candy Hoover Group S.r.l.
Capacità di carico (kg)	9
Massima velocità di centrifuga (RPM)	1400
Tipo di installazione	Libera installazione
Tipo di caricamento	Frontale

Caratteristiche tecniche

App dedicata	hOn
Elettronica	Digit
Motore	Inverter BPM
Materiale cesto	Acciaio inossidabile

Volume cesto	58
Tipo di spina	Schuko
Tensione (V)	220-240
Connettività	Controllo remoto avanzato e contenuti extra (Wi-Fi + BLUETOOTH®)

Programmi e funzioni

Aquastop	No
Partenza ritardata	Sì (fino a 24 ore)
Tecnologia	Mix Power System +
Autodose	No
Vapore	Sì

Estetica

Colore	Bianco
Knob color	Black
Colore oblò	Nero

Performance e consumi

Classe di efficienza energetica	A
Classe di efficienza centrifuga	B
Consumo energetico ponderato (100 cicli, Eco 40-60)	49
Durata programma capacità nominale	3:48
Consumo d'acqua	46
Rumorosità in centrifuga	77
Classe di emissione sonora	C

Dimensioni

Altezza del prodotto (mm)	850
Larghezza del prodotto (mm)	600
Profondità complessiva del prodotto (mm)	540
Profondità del prodotto esclusi porta e tubi (mm)	470
Altezza del prodotto imballato (mm)	890
Larghezza del prodotto imballato (mm)	650
Profondità del prodotto imballato (mm)	560
Peso netto (kg)	62
Peso lordo (kg)	64