

CANDY



Artico

CMCH 150 FSM

- ✓ Classe D
- ✓ Commande électronique de la température
- ✓ Voyants LED internes
- ✓ Poignée et serrure

Caractéristiques principales

| | |
|--------------------------|---------------------------|
| Processus de dégivrage | Manuel |
| Référence commerciale | CMCH 150 FSM |
| Code produit | 37001574 |
| Code EAN | 8059019068411 |
| Fabricant | Candy Hoover Group S.r.l. |
| Encastrable / Pose libre | Pose Libre |
| Catégorie produit | Congélateur horizontal |
| Nombre d'étoiles | 4 |
| Ecran de contrôle | Oui |

Caractéristiques techniques

| | |
|------------------------|----------|
| Technologie froid | Statique |
| Nombre de compresseurs | 1 |

| | |
|------------------------|---------|
| Puissance (W) | 65 |
| Application disponible | hOn |
| Connectivité | None |
| Joint d'étanchéité | Tirer |
| Type de prise | Schuko |
| Voltage (A) | 0.7 |
| Fréquence (Hz) | 50 |
| Tension (V) | 220-240 |

Programmes et fonctions

| | |
|--|--|
| Position interface de contrôle | Bandeau de contrôle interne |
| Interface de contrôle | Touches Smart soft touch plus info LED |
| Serrure | Oui |
| Nombre de pieds réglables | 2 |
| Alarme de porte ouverte | Non |
| Porte réversible | Non |
| Fonction congélation choc - Possibilité de congeler des aliments frais en 4 heures | Non |
| Température réglable | Oui |

Esthétique

| | |
|---|---------|
| Système d'installation d'une double porte | NC |
| Matériau des tiroirs | NC |
| Couleur des poignées | Blanc |
| Réservoir de glace | Non |
| Distributeur de glaçons | Non |
| Nombre de bacs à glaçons | NC |
| Couleur | Blanc |
| Charnière de porte | Arrière |

| | |
|-----------|----|
| Eclairage | NC |
|-----------|----|

| | |
|---------------------------|---|
| Nombre de tiroirs/paniers | 0 |
|---------------------------|---|

Performance

| | |
|-------------------|-----------|
| Classe climatique | SN-N-ST-T |
|-------------------|-----------|

| | |
|---|-----|
| Consommation énergétique annuelle (kWh) | 192 |
|---|-----|

| | |
|---------------------------|-----|
| Capacité nette totale (l) | 142 |
|---------------------------|-----|

| | |
|--------------------------------|-------|
| Consommation d'énergie (kWh/j) | 0,525 |
|--------------------------------|-------|

| | |
|--|----|
| Classe efficacité énergétique- NEW (2010/30/EC) | A+ |
|--|----|

| | |
|--|-----|
| Pouvoir de congélation(kg/24h) - NEW (2010/30/EC) | 6,5 |
|--|-----|

| | |
|---------------------|----|
| Niveau sonore dB(A) | 40 |
|---------------------|----|

| | |
|---------------------------|-----|
| Capacité brute totale (l) | 142 |
|---------------------------|-----|

Dimensions

| | |
|----------------|----|
| Poids net (kg) | 24 |
|----------------|----|

| | |
|-----------------|----|
| Poids brut (kg) | 27 |
|-----------------|----|