



## HF500

HF522STH 011

- ✓ Moteur Direct impulse
- ✓ Grande autonomie sans cable
- ✓ Brosse motorisée facile à entretenir
- ✓ Rangement compact
- ✓ Position Park&Go
- ✓ Lumières LED
- ✓ Chargement rapide
- ✓ Batterie amovible
- ✓ Accessoires embarqués
- ✓ Brosse unique
- ✓ Écran tactile pratique
- ✓ Contrôle de l'éclairage par LED

### Caractéristiques principales

Référence commerciale	HF522STH 011
Code produit	39400989
Code EAN	8059019049953
Sac / Sans sac	Sans sac
Couleur du produit	Grey Titanium

### Caractéristiques techniques

Autonomie (jusqu'à)	45
Type de batterie	Li-Ion
LED - indicateur d'état de la batterie	Oui
Application hOn disponible	Non
Nombre de batteries incluses	1
Puissance (W)	290

Power control	2 niveaux et turbo
Tension (V)	22
Chargeur	12
Temps de charge (h)	2,5
Indicateur de charge	Oui
Système de séparation	Unique Technologie Cyclonique
Système de filtration	Microfiltre lavable
ANTI-TWIST	Oui
Capacité de la cassette (l)	0,45
Mode Turbo	Oui

## Confort

Position de stationnement verticale	Oui
Vidage facile	Oui
Système de dégagement rapide	Oui
Maniabilité avec le système Easy Driving	Oui
Commandes accessibles	Oui
Tous les sols	Oui
Poignée souple	Oui
Aspirateur à main intégré	Oui

## Accessoires

Brosse motorisée	Oui
Voyant lumineux de buse	Oui
Brosse de nettoyage en profondeur	Non
Mini turbobrosse spéciale Animaux	Non
Suceur fente	Oui
Suceur long	Oui

Brosse pour meubles	Non
Brosse à poussière	Non
2 en 1 crevice et buse à poussière	Oui

## Dimensions

Hauteur du produit (mm)	1079
Largeur du produit (mm)	252
Profondeur du produit (mm)	195
Hauteur du produit emballé (mm)	102
Largeur du produit emballé (mm)	658
Profondeur du produit emballé (mm)	368
Poids net du produit - seulement nettoyé [kg]	2,2
Poids brut (kg)	4,5