

## Congélateur coffre - Série 3

HCE100E/



- ✓ Freezer Air Surround
- ✓ Joint de porte antibactérien et anti-moisissure
- ✓ La classe énergétique E

### Caractéristiques principales

Code EAN	6930265355109
Code produit	37001613
Référence commerciale	HCE100E
Catégorie produit	Congélateur horizontal
Installation	Pose Libre

### Caractéristiques techniques

Application hOn disponible	hOn
Connectivité	Contenu supplémentaire
Processus de dégivrage	Manuel

Ecran de contrôle	Oui
Système de froid ventilé	Statique
Puissance (W)	60
Fréquence (Hz)	50
Tension (V)	220-240
Voltage (A)	0.5

## Programmes et fonctions

Eclairage	Non
Température réglable	Non

## Descriptif

Couleur	Blanc
Couleur des poignées	Blanc
Nombre de pieds réglables	0
Nombre de tiroirs/paniers	0
Porte réversible	Non
Charnière de porte	Gauche
Système d'installation d'une double porte	Montage fixe avec trou de charnière

## Performance

SN	Oui
N	Oui
ST	Oui
T	Oui
Autonomie en cas de coupure d'électricité	13
Classe énergétique	E
Consommation d'énergie annuelle	168

Classe d'émission de bruit acoustique	C
Nuisance sonore	39
Nombre d'étoiles	4
Capacité totale	97
Total Capacity Frozen Compartment (l)	97
Super Freezing	Oui
Pouvoir de congélation(kg/24h) - NEW (2010/30/EC)	6

## Dimensions

Hauteur du produit (mm)	845
Largeur du produit (mm)	545
Profondeur du produit (mm)	490
Hauteur du produit emballé (mm)	890
Largeur du produit emballé (mm)	575
Profondeur du produit emballé (mm)	510
Poids brut (kg)	27,5