



## Réfrigérateurs combinés

CCH1S518DWX

- ✓ Classe énergétique D
- ✓ Distributeur d'eau intégré

### Caractéristiques principales

|                       |                           |
|-----------------------|---------------------------|
| Référence commerciale | CCH1S518DWX               |
| Code produit          | 34006195                  |
| Code EAN              | 8059019125862             |
| Fabricant             | Candy Hoover Group S.r.l. |
| Numéro de portes      | 2 portes                  |
| Catégorie de produit  | Congélateur bas           |
| Installation          | Pose Libre                |
| Technologie froid     | Statique                  |

### Caractéristiques techniques

|                                                     |                        |
|-----------------------------------------------------|------------------------|
| Connectivité                                        | Contenu supplémentaire |
| Application disponible                              | hOn                    |
| Processus de dégivrage dans la partie congélateur   | Manuel                 |
| Processus de dégivrage dans la partie réfrigérateur | Automatique            |
| Ventilateur intérieur dans la partie réfrigérateur  | Non                    |

|                |         |
|----------------|---------|
| Courant (A)    | 0.7     |
| Fréquence (Hz) | 50      |
| Tension (V)    | 220-240 |

## Ecran

|                      |               |
|----------------------|---------------|
| Super Freezing       | Non           |
| Température réglable | Réfrigérateur |

## Descriptif

|                                                      |                      |
|------------------------------------------------------|----------------------|
| Couleur                                              | Stainless Steel Look |
| Matériau des clayettes                               | Verre                |
| Rails télescopiques                                  | Pas disponible       |
| Charnière de porte                                   | Montée à droite      |
| Porte réversible                                     | Oui                  |
| Nombre de tiroirs dans la partie congélateur         | 2                    |
| Nombre de clayettes ajustables dans le réfrigérateur | 3+1                  |

## Performance et consommation

|                                           |      |
|-------------------------------------------|------|
| Classe climatique                         | N ST |
| Autonomie en cas de coupure d'électricité | 12   |
| Classe énergétique                        | D    |
| Consommation d'énergie annuelle           | 168  |
| Classe d'émission de bruit acoustique     | C    |
| Nuisance sonore                           | 40   |
| Nombre d'étoiles                          | 4    |
| Capacité totale                           | 260  |
| Capacité totale de congélation            | 3,2  |
| Total Capacity Unfrozen Compartment (l)   | 189  |
| Total Capacity Frozen Compartment (l)     | 71   |

## Dimensions

|                                    |      |
|------------------------------------|------|
| Profondeur du produit emballé (mm) | 595  |
| Hauteur du produit emballé (mm)    | 1859 |
| Largeur du produit emballé (mm)    | 577  |
| Hauteur du produit (mm)            | 1800 |
| Largeur du produit (mm)            | 550  |
| Profondeur du produit (mm)         | 560  |
| Poids brut (kg)                    | 54   |
| Poids net (kg)                     | 49   |