



## Wine Bank 50 Série 5

HWS49GA

- ✓ Système Natural Airflow
- ✓ Système anti-vibration: préserve vos vins et leurs saveurs de façon optimale
- ✓ Système d'éclairage LED
- ✓ Cave à vin connectée
- ✓ Scan du vin intelligent
- ✓ Système de verrouillage : protège votre collection de vins grâce à un verrou pratique avec clé
- ✓ La classe énergétique F
- ✓ Température constante toute l'année

### Caractéristiques principales

Code EAN	6930265399363
Code produit	34004216
Référence commerciale	HWS49GA
Manufacturer	Qingdao Haier Special Freezer Co. Ltd.
Capacité en nombre de bouteilles	49
Installation	Pose Libre

### Caractéristiques techniques

Connectivité	Contenu supplémentaire
Application disponible	hOn

Type de contrôle	Digital
Type de lumière	LED
Voltage (A)	<10
Fréquence (Hz)	50
Tension (V)	220~240 V

## Programmes et fonctions

Nombre de zones de température	1
Signal d'avertissement / Fonctionnement défectueux	A la fois visuel et sonore

## Descriptif

Couleur	Noir
Matériau des étagères	Bois
Nombre de clayettes	4+1
Encadrement	Oui
Type de verre	Anti UV
Matériau de la poignée	Plastique
Porte réversible	Oui
Charnière de porte	Montée à gauche
Système d'installation de la porte	Fixe avec trou charnière

## Performance

SN	Oui
N	Oui
ST	Oui
T	Non
Classe énergétique	F
Consommation d'énergie annuelle	135

Classe d'émission de bruit acoustique	C
---------------------------------------	---

Nuisance sonore	37
-----------------	----

## Dimensions

Hauteur du produit (mm)	820
-------------------------	-----

Largeur du produit (mm)	497
-------------------------	-----

Profondeur du produit (mm)	585
----------------------------	-----

Hauteur du produit emballé (mm)	880
---------------------------------	-----

Largeur du produit emballé (mm)	535
---------------------------------	-----

Profondeur du produit emballé (mm)	632
------------------------------------	-----

Poids brut (kg)	42,5
-----------------	------

Poids net (kg)	39
----------------	----