



Wine Bank 50 Série 3

HWS49GAE

- ✓ Système anti-vibration: préserve vos vins et leurs saveurs de façon optimale
- ✓ Système d'éclairage LED
- ✓ Scan du vin intelligent
- ✓ L'expérience de dégustation commence avec l'application hOn
- ✓ La classe énergétique F

Caractéristiques principales

| | |
|----------------------------------|--|
| Code EAN | 6930265399370 |
| Code produit | 34004214 |
| Référence commerciale | HWS49GAE |
| Fabricant | Qingdao Haier Special Freezer Co. Ltd. |
| Capacité en nombre de bouteilles | 49 |
| Installation | Pose Libre |

Caractéristiques techniques

| | |
|------------------------|------------------------|
| Connectivité | Contenu supplémentaire |
| Application disponible | hOn |
| Type de contrôle | Digital |
| Type de lumière | LED |
| Voltage (A) | <10 |
| Fréquence (Hz) | 50 |
| Tension (V) | 220~240 V |

Programmes et fonctions

| | |
|--|----------------------------|
| Nombre de zones de température | 1 |
| Signal d'avertissement / Fonctionnement défectueux | A la fois visuel et sonore |

Descriptif

| | |
|------------------------------------|--------------------------|
| Couleur | Noir |
| Matériau des étagères | Clayettes fil chromées |
| Nombre de clayettes | 4 |
| Encadrement | Oui |
| Type de verre | Anti UV |
| Matériau de la poignée | Plastique |
| Porte réversible | Non |
| Charnière de porte | Montée à gauche |
| Système d'installation de la porte | Fixe avec trou charnière |

Performance

| | |
|---------------------------------------|---------|
| Classe climatique | SN N ST |
| Classe énergétique | F |
| Consommation d'énergie annuelle | 104 |
| Classe d'émission de bruit acoustique | C |
| Nuisance sonore | 37 |

Dimensions

| | |
|------------------------------------|------|
| Hauteur du produit (mm) | 820 |
| Largeur du produit (mm) | 497 |
| Profondeur du produit (mm) | 585 |
| Hauteur du produit emballé (mm) | 880 |
| Largeur du produit emballé (mm) | 535 |
| Profondeur du produit emballé (mm) | 632 |
| Poids brut (kg) | 40,5 |

