



H-WASH 500

HW 49XMBB/1-S

- ✓ Auto care cycle
- ✓ KG mode plus
- ✓ Power care system
- ✓ Eco-Power Motor
- ✓ Enrich life
- ✓ Sanitizing washing cycle
- ✓ Active Balance
- ✓ Complete set of 9 Care Cycles
- ✓ Tous les avantages de la mise en réseau
- ✓ A Energy Class

Caractéristiques principales

Référence commerciale	HW 49XMBB/1-S
Code produit	31010440
Code EAN	8059019004242
Fabricant	Candy Hoover Group S.r.l.
Capacité de chargement (kg)	9
vitesse d'essorage maximale (rpm)	1400
Encastrable / Pose-libre	Pose Libre
Type de chargement	Chargement frontal

Caractéristiques techniques

Application disponible	hOn
Electronique	Digital
Moteur	Inverter BPM
Matériau du tambour	ACIER INOXYDABLE
Volume du tambour (L)	58
Type de prise	Schuko

Tension (V)	220-240
Connectivité	Contrôle à distance avancé et contenu supplémentaire (Wi-Fi + BLUETOOTH®)

Programmes et fonctions

Option de fin différée	Oui (jusqu'à 24h)
Mix Power System	Mix Power System
Autodose	Non
Fonction vapeur	Non

Descriptif

Couleur	Blanc
Couleur de la manette	Noir
Couleur / Matériau de la porte	Noir

Performance et consommation

Classe énergétique	A
Classe d'efficacité d'essorage	B
Weighted energy consumption [100 cycles, eco 40-60]	49
Programme duration Rated capacity	3:48
Water consumption	46
Niveau sonore mode essorage EN 60704-3	77
Classe d'efficacité sonore	C

Dimensions

Hauteur du produit (mm)	850
Largeur du produit (mm)	600
Profondeur du produit (mm)	540
Cabinet depth mm (without pipes and door)	470
Hauteur du produit emballé (mm)	890
Largeur du produit emballé (mm)	650
Profondeur du produit emballé (mm)	560

Poids net (kg)	62
Poids brut (kg)	64

Programmes et fonctions

Aquastop	Non
----------	-----