



## H-WASH 500

HWE 49AMBS/1-S

- ✓ Auto care cycle
- ✓ KG mode plus
- ✓ Power care system
- ✓ Eco-Power Motor
- ✓ Enrich life
- ✓ Sanitizing wasching cycle
- ✓ Active Balance
- ✓ Complete set of 9 Care Cycles
- ✓ Tous les avantages de la mise en réseau
- ✓ A Energy Class

### Caractéristiques principales

Référence commerciale	HWE 49AMBS/1-S
Code produit	31010289
Code EAN	8059019002286
Manufacturer	Candy Hoover Group S.r.l.
Capacité de chargement (kg)	9
vitesse d'essorage maximale (rpm)	1400
Encastrable / Pose-libre	Pose Libre
Type de chargement	Chargement frontal

### Caractéristiques techniques

Application disponible	hOn
Electronique	Digital
Moteur	Inverter BPM
Matériaux du tambour	ACIER INOXYDABLE

Volume du tambour (L)	58
Type de prise	Schuko
Tension (V)	220-240
Connectivité	Contrôle à distance avancé et contenu supplémentaire (Wi-Fi + BLUETOOTH®)

## Programmes et fonctions

Aquastop	Non
Option de fin différée	Oui (jusqu'à 24h)
Mix Power System	Mix Power System +
Autodose	Non
Fonction vapeur	Oui

## Descriptif

Couleur	Blanc
Couleur de la manette	Noir
Couleur / Matériau de la porte	Noir

## Performance et consommation

Classe énergétique	A
Classe d'efficacité d'essorage	B
Weighted energy consumption [100 cycles, eco 40-60]	49
Programme duration Rated capacity	3:48
Water consumption	46
Niveau sonore mode essorage EN 60704-3	77
Classe d'efficacité sonore	C

## Dimensions

Hauteur du produit (mm)	850
Largeur du produit (mm)	600
Profondeur du produit (mm)	540
Cabinet depth mm (without pipes and door)	470
Hauteur du produit emballé (mm)	890
Largeur du produit emballé (mm)	650
Profondeur du produit emballé (mm)	560
Poids net (kg)	62
Poids brut (kg)	64