



## H-WASH 500

HW 49XMBB/1-S

- ✓ Auto care cycle
- ✓ KG mode plus
- ✓ Power care system
- ✓ Moteur inverter Eco-Power
- ✓ Garde-robe virtuelle
- ✓ Cycle de lavage hygiénique
- ✓ Active Balance
- ✓ Série complète de 9 cycles de soins
- ✓ Tous les avantages de la connectivité
- ✓ Classe énergétique A

### Caractéristiques principales

Référence commerciale	HW 49XMBB/1-S
Code produit	31010440
Code EAN	8059019004242
Encastrable / Pose-libre	Pose Libre
Type de chargement	Chargement frontal
Capacité de chargement (kg)	9
vitesse d'essorage maximale (rpm)	1400

### Caractéristiques techniques

Electronique	Digital
Moteur	Inverter BPM
Matériau du tambour	ACIER INOXYDABLE
Volume du tambour (L)	58
Type de prise	Schuko

Tension (V)	220-240
Connectivité	Commande à distance avancé + contenus supplémentaires (Wi-Fi + BLE)
Application disponible	hOn

## Programmes et fonctions

Aquastop	Non
Option de fin différée	Oui (jusqu'à 24h)
Mix Power System	Mix Power System
Autodose	Non
Fonction vapeur	Non

## Descriptif

Couleur	Blanc
Couleur de la manette	Black
Couleur / Matériau de la porte	Noir

## Performance et consommation

Classe énergétique	A
Classe d'efficacité d'essorage	B
Weighted energy consumption [100 cycles, eco 40-60]	49
Durée du programme Capacité nominale	3:48
Consommation d'eau	46
Niveau sonore mode essorage EN 60704-3	77
Classe d'efficacité sonore	C

## Dimensions

Hauteur du produit	85
--------------------	----

Largeur du produit	60
Profondeur du produit avec tuyaux et portes (mm)	53
Profondeur de meuble sans tuyaux ni porte (mm)	470
Hauteur du produit emballé (mm)	890
Largeur du produit emballé (mm)	650
Profondeur du produit emballé (mm)	560
Poids net (kg)	62
Poids brut (kg)	64