



## HF500

HF522STH 011

- ✓ Motor Direct Impulse
- ✓ Larga autonomía sin cable
- ✓ Cepillo motorizado con fácil mantenimiento
- ✓ Almacenamiento compacto
- ✓ Quick PARK&GO
- ✓ Mayor difusión de luces Led
- ✓ Carga rápida
- ✓ Paquete de batería extraíble
- ✓ Accesorios a bordo
- ✓ Un único cepillo
- ✓ Práctico Display Táctil
- ✓ Control de luces Led

### Características principales

Nombre del producto	HF522STH 011
Código de producto	39400989
Código EAN	8059019049953
Con bolsa/Sin bolsa	Sin bolsa
Color principal	Grey Titanium

### Características técnicas

Autonomía (hasta)	45
Tipo de célula de la batería	Li-Ion
Indicador Led estado de la batería	Sí
App IoT	Ninguna
Número de baterías incluidas	1
Potencia (W)	290

Control de potencia	2 niveles y turbo
Voltaje (V)	22
Carga Inicial	12
Tiempo de carga (h)	2,5
Indicador de estado de carga	Sí
Sistema de separación	Single Cyclone Technology
Sistema de filtrado	Microfiltro lavable
Anti-Twist	Sí
Capacidad del depósito (l)	0,45
Aumento de potencia Turbo	Sí

## Confort

Posición de estacionamiento vertical	Sí
Depósito de fácil vaciado	Sí
Sistema de rápida liberación del cepillo	Sí
Sistema de fácil manejo	Sí
Control táctil	Sí
Todo tipo de suelos	Sí
Mango con agarre suave	Sí
Aspirador de mano integrado	Sí

## Accesorios

Cepillo motorizado	Sí
Tobera con luces Led	Sí
Cepillo de limpieza profunda	No
Mini Turbo especial para mascotas	No
Boquilla para rincones	Sí
Boquilla larga para rincones	Sí

Tobera para muebles	No
Plumero	No
2en1 rincones y cepillo para polvo	Sí

## Dimensiones

Altura del producto	1079
Ancho del producto (mm)	252
Profundidad Total, puertas y tubos incluidos (mm)	195
Altura del producto embalado (mm)	102
Ancho del producto embalado (mm)	658
Profundidad del producto embalado (mm)	368
Peso neto del producto - solo el aspirador [kg]	2,2
Peso bruto (kg)	4,5