

Arcón congelador

HCE319F



- ✓ Capacidad XL
- ✓ Antibacterias & Juntas Antimoho
- ✓ Iluminación LED
- ✓ Clase F

Características principales

Código EAN	6930265305524
Código de producto	37001411
Modelo	HCE319F
Categoría de producto	Congelador Horizontal - Arcón
Instalación	Libre Instalación

Características técnicas

App IoT	hOn
Conectividad	Contenidos Smart
Proceso de descongelación	Manual
Display	Sí
Sistema sin escarcha Frost Free	Estático
Potencia de conexión (W)	120

Frecuencia (Hz)	50
Voltaje (V)	220-240
Corriente (A)	1.2

Programas y funciones

Posición panel de mandos	Panel de control externo
Iluminación	Estándar
Panel de mandos	Estándar
Puerta bloqueable	Sí
Alarma puerta abierta	No
Banco de hielo	No
Generador de hielo	No
Temperatura regulable	Sí

Estética

Color principal	Blanco
Color tiradores	Blanco
Número de patas ajustables	0
Número de cajones	0
Puerta Reversible	No
Bisagra	Posterior
Tipo de Bisagra	Montaje fijo

Rendimiento

SN	yes
N	yes
ST	yes
T	yes

Periodo de almacenaje en caso de fallo del suministro eléctrico (h)	32
Clase Energética	F
Consumo energético anual	293
Clase de ruido acústico	C
Clasificación estrellas	4
Capacidad Total Unidad (l)	310
Capacidad Total de los Compartimentos Congeladores (l)	310
Super Congelación	Sí
Capacidad de congelación (kg/24h)	21

Dimensiones

Altura (mm)	845
Ancho (mm)	1110
Profundidad (mm)	745
Altura del producto embalado (mm)	895
Ancho del producto embalado (mm)	1165
Profundidad del producto embalado (mm)	775
Peso bruto (kg)	52,16