



Campana integrada

HHT6300/2X/1



- ✓ Iluminación LED
- ✓ Purifica el aire
- ✓ Control mecánico

Características principales

Nombre del producto	HHT6300/2X/1
Código de producto	36901789
Código EAN	8016361979376
Fabricante	Candy Hoover Group S.r.l.
Tipo Instalación	Encastrable
Tipología	Encastrable / Telescópica

Características técnicas

Conectividad	Ninguno
Frecuencia (Hz)	50
App IoT	Ninguna
Tipo filtro antigrasa	Multicapa
Potencia total de las lámparas (W)	2
Tipo de regulador	Rocker
Número de motores	1
Tipo de lámparas empleadas	LED

Programas y funciones

Boost	No
Número de velocidades	2

Estética

Color	Acero Inoxidable
Material principal	Acero inoxidable

Rendimiento

Flujo de aire velocidad Min/Max en uso normal. Qmin/Qmax (m3/h)	332
Clase Eficiencia Energética (2010/30/EC)	B
Emisiones de potencia sonora a velocidad Boost (dB)	64
Potencia (W)	<1000 W

Dimensiones

Altura del producto (mm)	175
Altura del producto sin chimenea (mm)	175
Ancho del producto (mm)	600
Profundidad total del producto (mm)	280
Altura del producto embalado (mm)	335
Ancho del producto embalado (mm)	665
Profundidad del producto embalado (mm)	225
Diámetro de la salida de aire (mm)	150
Peso neto (kg)	7,3
Peso bruto (kg)	8,1