

H-FRIDGE 500 NO FROST

HOBT5519EW

- ✓ Total No Frost Air Care
- ✓ Clase E

Características principales

Modelo	HOBT5519EW
Código de producto	34901423
Código EAN	8059019031873
Fabricante	Candy Hoover Group S.r.l.
Número de puertas	2 Puertas
Categoría del producto	Combinado
Instalación	Integración
Tecnología de refrigeración	No Frost
Display	Sí

Características técnicas

Conectividad	Control a distancia (WIFI+BLUETOOTH®)
App IoT	hOn
Generador de hielo	No
Chiller - Zona Alimentos Frescos	No
Proceso de descongelación del compartimento congelador	Automático - No Frost

Proceso de descongelación del compartimento frigorífico	Automático
Burlete	Pull
Iluminación	Led
Columna Multiflow	Sí
Ventilador interno del compartimento frigorífico	Sí
Corriente (A)	1.2
Frecuencia (Hz)	50
Voltaje (V)	220-240

Display

Tipo de control	Electrónico
Posición panel de control	Panel de control externo
Indicador puerta abierta - frigorífico	Acústico
Vacaciones	Sí
Sistema Seguridad	No
Smart Cool	Sí
Super Enfriamiento	Sí
Super Congelación	Sí
Temperatura ajustable	Controles separados para el congelador y el frigorífico

Estética

Color principal	Blanco
Material balconeras	Plástico transparente
Material de los estantes	Cristal
Acabado estantes	Perfil silver
Estantes para botellas	Sí
Soporte para botellas	Botellero cromado
Tipo de Bisagra	Montaje móvil
Bisagra	Montado a derechas
Puerta Reversible	Sí
Número total balconeras	6

Número de cajones verduleros	2
Número de cajones en el congelador	3
Número de hueveras	1 transparente
Número de cubiteras	1 transparente
Número de estantes ajustables en el compartimento frigorífico	3+1

Rendimiento y consumo

Clase climática	N|ST
Periodo de almacenaje en caso de fallo del suministro eléctrico (h)	10
Clase Energética	E
Consumo energético anual	215
Clase de ruido acústico	B
Nivel de ruido dB(A)	33
Star Rating	4
Capacidad Total Unidad (l)	281
Capacidad Total del Congelador	4,5
Capacidad Total de los Compartimentos Refrigeradores (l)	219
Capacidad Total de los Compartimentos Congeladores (l)	62

Dimensiones

Profundidad del producto embalado (mm)	597
Altura del producto embalado (mm)	1996
Ancho del producto embalado (mm)	580
Altura (mm)	1935
Ancho (mm)	540
Profundidad (mm)	545
Peso bruto (kg)	69
Peso neto (kg)	68