



City Combi

CCT3L517EB

- ✓ Tecnología Low Frost
- ✓ Tecnología Inverter
- ✓ Pantalla interna
- ✓ Tirador ergonómico y funcional
- Contenidos extra a través de la App
- ✓ Clase E

Características principales	
Modelo	CCT3L517EB
Código de producto	34005032
Código EAN	8059019046723
Fabricante	Candy Hoover Group S.r.l.
Número de puertas	2 Puertas
Tecnología de refrigeración	Tecnología Low Frost
Display	Sí
Categoría del producto	Combinado
Instalación	Libre Instalación

Características técnicas	
Conectividad	Contenidos Smart
App IoT	hOn
My Zone	no
Humidity Zone	no
Dry Zone	no
Zona Antioxidante	no
Tecnología Antibacterias ABT	no
Tecnología antibacterias T-ABT	no
Fresher Shield	no
Fresher Sensor	no
Fresher Pad	no
Fresh Box	no
Day Light	no
Instant Cool Box	no
Auto Ice Maker	no
Acceso directo a cajones	no
Proceso de descongelación del compartimento congelador	Manual
Proceso de descongelación del compartimento frigorífico	Automático
lluminación	Led
Ventilador interno del compartimento frigorífico	No
Corriente (A)	0.8
Frecuencia (Hz)	50
Voltaje (V)	220-240

Posición panel de control	Panel de control interno
Tipo de control	Electrónico
Vacaciones	No
Super Enfriamiento	Sí
Super Congelación	No
Temperatura ajustable	Frigorífico

F-4444---

Estética	
Color principal	Negro
Material balconeras	Plástico transparente
Material de los estantes	Cristal
Estantes para botellas	No
Guía telescópica	No disponible
Tiradores	Tiradores integrados Confort
Bisagra	Montado a derechas
Puerta Reversible	Sí
Número total balconeras	3
Número de cajones en el congelador	3
Número de hueveras	1 transparente
Número de estantes ajustables en el compartimento frigorífico	3+1

Rendimiento y consumo	
Clase climática	Clase climática: N
Periodo de almacenaje en caso de fallo del suministro eléctrico (h)	11
Clase Energética	E
Consumo energético anual	214
Clase de ruido acústico	С

Nivel de ruido dB(A)	39
Star Rating	4
Capacidad Total Unidad (I)	260
Capacidad Total del Congelador	3,3
Capacidad Total de los Compartimentos Refrigeradores (I)	186
Capacidad Total de los Compartimentos Congeladores (I)	74

Dimensiones	
Altura (mm)	1760
Ancho (mm)	545
Profundidad (mm)	550
Altura del producto embalado (mm)	1820
Ancho del producto embalado (mm)	580
Profundidad del producto embalado (mm)	590
Peso bruto (kg)	55
Peso neto (kg)	50