CANDY



City Combi

CCT3L517EW

- ✓ Tecnología Low Frost
- ✓ Tecnología Inverter
- ✓ Pantalla interna
- ✓ Tirador ergonómico y funcional
- ✓ Contenidos extra a través de la App
- ✓ Clase E

Características principales

Modelo	CCT3L517EW
Código de producto	34005031
Código EAN	8059019046716
Fabricante	Candy Hoover Group S.r.l.
Número de puertas	2 Puertas
Categoría del producto	Combinado
Instalación	Libre Instalación
Tecnología de refrigeración	Tecnología Low Frost
Display	Sí

Características técnicas

Conectividad	Contenidos Smart
App IoT	hOn
Proceso de descongelación del compartimento congelador	Manual
Proceso de descongelación del compartimento frigorífico	Automático

Iluminación	Led
Ventilador interno del compartimento frigorífico	No
Corriente (A)	0.8
Frecuencia (Hz)	50
Voltaje (V)	220-240

Display

Tipo de control	Electrónico
Posición panel de control	Panel de control interno
Vacaciones	No
Super Enfriamiento	Sí
Super Congelación	No
Temperatura ajustable	Frigorífico

Estética

Color principal	Blanco
Material balconeras	Plástico transparente
Material de los estantes	Cristal
Estantes para botellas	No
Guía telescópica	No disponible
Tiradores	Tiradores integrados Confort
Bisagra	Montado a derechas
Puerta Reversible	Sí
Número total balconeras	3
Número de cajones verduleros	1
Número de cajones en el congelador	3
Número de hueveras	1 transparente
Número de estantes ajustables en el compartimento frigorífico	3+1

Rendimiento y consumo

Clase climática	N|ST

Periodo de almacenaje en caso de fallo del suministro eléctrico (h)	11
Clase Energética	E
Consumo energético anual	214
Clase de ruido acústico	C
Nivel de ruido dB(A)	39
Star Rating	4
Capacidad Total Unidad (l)	260
Capacidad Total del Congelador	3,3
Capacidad Total de los Compartimentos Refrigeradores (l)	186
Capacidad Total de los Compartimentos Congeladores (l)	74

Dimensiones

Profundidad del producto embalado (mm)	590
Altura del producto embalado (mm)	1820
Ancho del producto embalado (mm)	580
Altura (mm)	1760
Ancho (mm)	545
Profundidad (mm)	550
Peso bruto (kg)	55
Peso neto (kg)	50