



Series 4

HWQ90B416FWBR

- ✓ Motor Inverter
- ✓ Tecnología Instant Mix
- ✓ Junta Antibacterias
- ✓ Steam Plus
- ✓ I-Time
- ✓ Clase A
- ✓ AquaStop

Características principales

Modelo	HWQ90B416FWBR-S
Código de producto	31801015
Código EAN	8059019040141
Fabricante	Candy Hoover Group S.r.l.
Capacidad Algodón (kg)	9
Velocidad máxima de centrifugado (rpm)	1600
Encastre / Libre Instalación	Integrable
Tipo de carga	Frontal

Características técnicas

App IoT	Ninguna
Electrónica	Display táctil
Motor	Inverter BPM
Material del tambor	Acero Inoxidable
Volumen del tambor	58

Tipo de enchufe	Schuko
Tensión (V)	220-240
Conectividad	Ninguno

Programas y funciones

Número de programas	15+1
Opciones inicio diferido	Sí (hasta 24h)
Características principales	Tecnología Instant Mix
Autodosificación	No
Vapor	Sí

Estética

Color principal	Antracita
Color / Material de la puerta	Negro + Ahumado

Rendimiento y consumo

Clase energética	A
Clase de eficiencia en velocidad de centrifugado	B
Consumo energético ponderado [100 ciclos, eco 40-60]	49
Duración del programa - Capacidad nominal	3:48
Consumo de agua	46
Nivel de ruido en centrifugado - Clasificación etiquetado energético EN 60704-3	76
Clase de ruido acústico aéreo emitido	B

Dimensiones

Altura del producto (mm)	820
Ancho del producto (mm)	600
Profundidad total del producto (mm)	540
Profundidad mm (sin tubos y puerta)	483
Altura del producto embalado (mm)	875
Ancho del producto embalado (mm)	650

Profundidad del producto embalado (mm)	570
Peso neto (kg)	64,1
Peso bruto (kg)	66,1

Programas y funciones

Aquastop	yes
----------	-----