

Características técnicas

Electrónica



Smart Inverter

CBWO 49TWME-S

- ✓ Ciclos rápidos
- ✓ Motor inverter
- ✓ Mix Power System +
- √ Programa Hygiene
- ✓ Programa lana
- ✓ Clase A

Características principales	
Modelo	CBWO 49TWME-S
Código de producto	31800953
Código EAN	8059019022321
Fabricante	Candy Hoover Group S.r.l.
Capacidad Algodón (kg)	9
Velocidad máxima de centrifugado (rpm)	1400
Encastre / Libre Instalación	Integrable
Tipo de carga	Frontal

Display táctil

Motor	Inverter BPM
Material del tambor	Acero Inoxidable
Volumen del tambor	58
Tipo de enchufe	Schuko
Tensión (V)	220-240
Conectividad	Control a distancia (WIFI)
App IoT	simply-Fi

Programas y funciones	
Aquastop	no
Número de programas	16
Opciones inicio diferido	Sí (hasta 24h)
Características principales	Mix Power System
Autodosificación	No
Vapor	No

Estética	
Color principal	Blanco
Color / bisel	Gris
Color del botón	Blanco
Color / Material de la puerta	Blanco

-

Rendimiento y consumo	
Clase energética	А
Clase de eficiencia en velocidad de centrifugado	В
Consumo energético ponderado [100 ciclos, eco 40-60]	49
Duración del programa - Capacidad nominal	3:48
Consumo de agua	46

Nivel de ruido en centrifugado - Clasificación etiquetado energético EN 60704-3	75
Clase de ruido acústico aéreo emitido	В

Dimensiones	
Altura del producto (mm)	820
Ancho del producto (mm)	600
Profundidad total del producto (mm)	540
Profundidad mm (sin tubos y puerta)	470
Altura del producto embalado (mm)	875
Ancho del producto embalado (mm)	650
Profundidad del producto embalado (mm)	570
Peso neto (kg)	64,1
Peso bruto (kg)	66,1