

H-WASH 500

THO476TM5-S

- ✓ Clase A
- ✓ Motor inverter Eco power
- ✓ App hOn
- ✓ Sensor de peso IA
- ✓ 9 ciclos de cuidado
- ✓ Programas especiales
- ✓ Diseño renovado
- ✓ Apertura rápida del tambor

Características principales

Modelo	THO476TM5-S
Código de producto	31020199
Código EAN	8059019094205
Fabricante	Candy Hoover Group S.r.l.
Capacidad Algodón (kg)	7
Velocidad máxima de centrifugado (rpm)	1400
Tipo de carga	Carga superior

Características técnicas

App IoT	hOn
Conectividad	Control a distancia (WIFI+BLUETOOTH®)
Material del tambor	Acero Inoxidable
Apertura Tambor	Gentle Touch
Volumen del tambor	46
Motor	Inverter BPM
Electrónica	Display de 6 dígitos

Tipo de enchufe	Schuko
Tensión (V)	220-240

Programas y funciones

Número de programas	16
Autodosificación	No
Vapor	No
Opciones inicio diferido	Sí (hasta 24h)

Estética

Color principal	Blanco

Rendimiento y consumo

Clase energética	A
Clase de eficiencia en velocidad de centrifugado	B
Consumo energético ponderado [100 ciclos, eco 40-60]	45
Duración del programa - Capacidad nominal	3:28
Nivel de ruido en centrifugado - Clasificación etiquetado energético EN 60704-3	79
Clase de ruido acústico aéreo emitido	C
Consumo de agua	42

Dimensiones

Profundidad total del producto (mm)	600
Altura del producto (mm)	860
Profundidad del producto embalado (mm)	650
Altura del producto embalado (mm)	890
Ancho del producto embalado (mm)	480
Ancho del producto (mm)	405
Peso bruto (kg)	59,5
Peso neto (kg)	58

Programas y funciones

Aquastop	no