



## **H-WASH 500**

THO476TM5-S

- ✓ Clase A
- √ Motor inverter Eco power
- ✓ App hOn
- ✓ Sensor de peso IA
- √ 9 ciclos de cuidado
- ✓ Ciclos de cuidado
- √ Programas especiales
- √ Diseño renovado
- Apertura rápida del tambor

Características principales	
Modelo	THO476TM5-S
Código de producto	31020199
Código EAN	8059019094205
Fabricante	Candy Hoover Group S.r.l.
Capacidad Algodón (kg)	7
Velocidad máxima de centrifugado (rpm)	1400
Tipo de carga	Carga superior

Características técnicas	
App IoT	hOn
Conectividad	Control a distancia (WIFI+BLUETOOTH®)
Material del tambor	Acero Inoxidable
Apertura Tambor	Gentle Touch
Volumen del tambor	46

Motor	Inverter BPM
Electrónica	Display de 6 dígitos
Características principales	All in one
Tipo de enchufe	Schuko
Tensión (V)	220-240

Programas y funciones	
Aquastop	no
Número de programas	16
Autodosificación	No
Vapor	No
Opciones inicio diferido	Sí (hasta 24h)

Estética	
Color principal	Blanco
Ruedas	No

Rendimiento y consumo	
Clase energética	A
Clase de eficiencia en velocidad de centrifugado	В
Consumo energético ponderado [100 ciclos, eco 40-60]	45
Duración del programa - Capacidad nominal	3:28
Nivel de ruido en centrifugado - Clasificación etiquetado energético EN 60704-3	79
Clase de ruido acústico aéreo emitido	С
Consumo de agua	42

## Dimensiones

Altura del producto (mm)	860
Ancho del producto (mm)	405
Profundidad total del producto (mm)	600
Altura del producto embalado (mm)	890
Ancho del producto embalado (mm)	480
Profundidad del producto embalado (mm)	650
Peso bruto (kg)	59,5
Peso neto (kg)	58