

H-WASH 500

HWP 69AMBC/1-S

- ✓ Programa Auto Care
- ✓ Optimiza el rendimiento con el modo KG plus
- ✓ Sistema Power Care
- ✓ Motor Eco-Power
- ✓ Escaneo de etiquetas & Armario virtual
- ✓ Ciclo de lavado higienizante
- ✓ Tecnología Active Balance
- ✓ Set de 9 ciclos de lavado
- ✓ Ventajas de la conectividad

Características principales

Modelo	HWP 69AMBC/1-S
Código de producto	31010281
Código EAN	8059019002118
Fabricante	Candy Hoover Group S.r.l.
Capacidad Algodón (kg)	9
Velocidad máxima de centrifugado (rpm)	1600
Encastre / Libre Instalación	Libre Instalación
Tipo de carga	Frontal

Características técnicas

App IoT	hOn
Electrónica	Digit
Motor	Inverter BPM
Material del tambor	Acero Inoxidable
Volumen del tambor	58
Tipo de enchufe	Schuko

Tensión (V)	220-240
Conectividad	Control a distancia (WIFI+BLUETOOTH®)

Programas y funciones

Opciones inicio diferido	Sí (hasta 24h)
Autodosificación	No
Vapor	Sí

Estética

Color principal	Blanco
Color del botón	Negro
Color / Material de la puerta	Negro

Rendimiento y consumo

Clase energética	A
Clase de eficiencia en velocidad de centrifugado	B
Consumo energético ponderado [100 ciclos, eco 40-60]	49
Duración del programa - Capacidad nominal	3:48
Consumo de agua	46
Nivel de ruido en centrifugado - Clasificación etiquetado energético EN 60704-3	80
Clase de ruido acústico aéreo emitido	C

Dimensiones

Profundidad total del producto (mm)	540
Altura del producto (mm)	850
Profundidad del producto embalado (mm)	560
Altura del producto embalado (mm)	890
Ancho del producto embalado (mm)	650
Ancho del producto (mm)	600
Profundidad mm (sin tubos y puerta)	470
Peso neto (kg)	62

Peso bruto (kg)	64

Programas y funciones

Aquastop	no