



## H-WASH 500



HWP 69AMBC/1-S

- ✓ Programa Auto Care
- ✓ Optimiza el rendimiento con el modo KG plus
- ✓ Sistema Power Care
- ✓ Motor Eco-Power
- ✓ Escaneo de etiquetas & Armario virtual
- ✓ Ciclo de lavado higienizante
- ✓ Tecnología Active Balance
- ✓ Set de 9 ciclos de lavado
- ✓ Ventajas de la conectividad
- ✓ Máxima eficiencia Clase A

### Características principales

Modelo	HWP 69AMBC/1-S
Código de producto	31010281
Código EAN	8059019002118
Fabricante	Candy Hoover Group S.r.l.
Capacidad Algodón (kg)	9
Velocidad máxima de centrifugado (rpm)	1600
Encastre / Libre Instalación	Libre Instalación
Tipo de carga	Frontal

### Características técnicas

App IoT	hOn
Electrónica	Digit
Motor	Inverter BPM
Material del tambor	Acero Inoxidable

Volumen del tambor	58
Tipo de enchufe	Schuko
Tensión (V)	220-240
Conectividad	Control a distancia (WIFI+BLUETOOTH®)

## Programas y funciones

Aquastop	no
Opciones inicio diferido	Sí (hasta 24h)
Características principales	All in one
Autodosificación	No
Vapor	Sí

## Estética

Color principal	Blanco
Color del botón	Negro
Color / Material de la puerta	Negro

## Rendimiento y consumo

Clase energética	A
Clase de eficiencia en velocidad de centrifugado	B
Consumo energético ponderado [100 ciclos, eco 40-60]	49
Duración del programa - Capacidad nominal	3:48
Consumo de agua	46
Nivel de ruido en centrifugado - Clasificación etiquetado energético EN 60704-3	80
Clase de ruido acústico aéreo emitido	C

## Dimensiones

Altura del producto (mm)	850
Ancho del producto (mm)	600
Profundidad total del producto (mm)	540
Profundidad mm (sin tubos y puerta)	470
Altura del producto embalado (mm)	890
Ancho del producto embalado (mm)	650
Profundidad del producto embalado (mm)	560
Peso neto (kg)	62
Peso bruto (kg)	64