



H-WASH 500

HWE 411AMBS/1-S

- ✓ Κύκλος Auto Care
- ✓ Υπολογισμός φορτίου
- ✓ Σύστημα Power Care
- ✓ Κινητήρας Inverter Eco-Power
- ✓ Λειτουργία Scan to Care
- ✓ Πρόγραμμα απολύμανσης Hygiene
- ✓ Τεχνολογία Active Balance
- ✓ Πλήρες σετ 9 κύκλων φροντίδας
- ✓ Τα πλεονεκτήματα της συνδεσιμότητας
- ✓ Ενεργειακή Κατηγορία A

ΒΑΣΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

Μοντέλο	HWE 411AMBS/1-S
Κωδικός προϊόντος	31010910
EAN Code	8059019011462
Manufacturer	Candy Hoover Group S.r.l.
Χωρητικότητα Βαμβακερών (kg) - New (2010/30/EC)	11
Μέγιστη ταχύτητα περιδίνησης (rpm)	1400
Εντοιχιζόμενο / Ελεύθερο	Ελεύθερο
Τύπος Φόρτωσης	Εμπρόσθιας

ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

Ηλεκτρονικά	Digit
Κινητήρας	Inverter BPM
Υλικό τυμπάνου	Ανοξείδωτο Ατσάλι

Όγκος τυμπάνου	72
Τύπος πρίζας	Σούκο
Τάση (V)	220-240
Συνδεσιμότητα	Προηγμένος τηλεχειρισμός και έξυπνο περιεχόμενο (Wi-Fi + BLE)
IoT App	hOn

ΠΡΟΓΡΑΜΜΑΤΑ ΚΑΙ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΕΣ

Aquastop	no
Επιλογές μετάθεσης έναρξης	Ναι (έως και 24ω)
Τεχνολογία	All in one
Autodose	Όχι
Ατμός	Ναι

ΑΙΣΘΗΤΙΚΗ

Χρώμα σώματος	Λευκό
Χρώμα Επιλογέα	Μαύρο
Χρώμα/Υλικό πόρτας	Μαύρο

ΕΠΙΔΟΣΕΙΣ ΚΑΙ ΚΑΤΑΝΑΛΩΣΗ

Κλάση ενεργειακής απόδοσης	A
Κατηγορία απόδοσης στυψίματος	B
Μέση Κατανάλωση ενέργειας (100 κύκλοι, ECO 40-60)	53
Programme duration Rated capacity	4:00
Κατανάλωση Νερού	52
Θόρυβος σε στύψιμο βάσει EN 60704-3	80
Κατηγορία εκπομπής ακουστικού θορύβου στον αέρα	C

ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ

Ύψος συσκευής (mm)	850
Πλάτος προϊόντος (mm)	600
Βάθος προϊόντος	630
Βάθος προϊόντος χωρίς σωλήνες και πόρτα (mm)	570
Ύψος συσκευασμένου προϊόντος (mm)	890
Συσκευασμένο προϊόν Πλάτος (mm)	650
Συσκευασμένο προϊόν Βάθος (mm)	650
Καθαρό βάρος (kg)	68
Μικτό βάρος (kg)	70