



Breeze

BR71_BR30011

- ✓ Performance System 3 Top Eco
- ✓ Single cyclone technology
- ✓ Mini-Turbo-Tierhaarentferner-Düse
- ✓ Parkettdüse
- ✓ Convenient 2in1 tool

WICHTIGSTE MERKMALE	
Produktname/Handelscode	BR71_BR30011
Produktcode	39001482
EAN-Code	8016361926684
Hersteller	Candy Hoover Group S.r.l.
PACT-Technologie zur Staubkompression	Nein
Staubtrennsystem	Ausdauernde Einfach-Zyklontechnologie
NANO System ™	Nein
Power control	Fest
Produktfamilie	BEUTELLOS
Im Lieferumfang enthaltenes Zubehör	Ja
Hauptfarbe des Produkts	Luxor-Schwarz

TECHNISCHE MERKMALE

Staubbeutelfüllanzeige	Nein
O 1 d O D D C O 1 C I I O II A I I E C I Q C	1 10111

Filtrationssystem	ystem Waschbarer EPA-Filte		Waschbarer EPA-Filter	
Арр	Keine			
Staubbehälterkapazität (I)	2			
Einfache Behälterentleerung	Nein			
Staubbehälter mit Silberionen Behandlung	Nein			
Allergy Care Plus-System	Nein			
Stretch-Schlauch	Nein			

LEISTUNG UND VERBRAUCH	
Jährlicher Energieverbrauch (kWh)	27
Geräuschpegel	78
Leistung (W)	700

KOMFORT	
Tragegriff	Ja
Laufrollen	1
Grifftyp	Standard
Gummierte Laufräder	Nein
Saugrohrtyp	Metall-Teleskoprohr
Zubehöraufbewahrung	Integriert
Aktionsradius (m)	8

ZUBEHOR	
Teppich- und Universalbodendüse	Ja
Teppichbodendüse	Nein
Hartbodendüse	Nein
Parkettdüse	Ja
Turbo-Düse	Nein

Mini-Turbodüse zur Tierhaarentfernung	Ja
Mini-Turbodüse mit Silberionen-Beschichtung	Nein
Zubehör	2 in 1 (Fugendüse & Möbelpinsel)

LEISTUNG	
Stromverbrauch im Aus-Modus	0.0
Stromverbrauch im Standby-Modus	Nicht anwendbar
Stromverbrauch im Standby-Modus mit Display-Anzeige	Nicht anwendbar
Stromverbrauch im vernetzten Standby-Modus	Nicht anwendbar
Time Off mode/Standby/Standby display/Networked standby	0

ABMESSUNGEN	
Höhe des Produkts (mm)	270
Breite des Produkts (mm)	412
Tiefe des Produkts (mm)	287
Verpacktes Produkt Höhe (mm)	290
Verpacktes Produkt Breite (mm)	485
Verpacktes Produkt Tiefe (mm)	330
Nettogewicht (kg)	5,66
Gewicht (kg) - nur Staubsauger	4,1
Gesamtgewicht (kg)	7,1